МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РЕСПУБЛИКИ САХА (ЯКУТИЯ)

ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ РЕСПУБЛИКИ САХА (ЯКУТИЯ) «РЕГИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ В Г. МИРНОМ» УДАЧНИНСКИЙ ГОРНОТЕХНИЧЕСКИЙ ФИЛИАЛ

УТВЕРЖДЕНО приказом директора ГАПОУ РС(Я) «МРТК» от «15» ___06___2022г. №01-05/495

ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.01 Сборка, монтаж, регулировка и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов, машин, станков и другого электрооборудования промышленных организаций

РАССМОТРЕНО И РЕКОМЕНДОВАНО К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

МО Удачнинского горнотехнического филиала ГАПОУ РС(Я) «МРТК» наименование кафедры

протокол №28 от «25 » _05__ 2022г. заведующий МО

подпись,

/С.А.Любавина Ф.И.О.

СОГЛАСОВАНО УМС

протокол №6 от «02 » _06__ 2022г.

Разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих

13.01.10 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (в горной отрасли)

Составители (авторы): <u>Любавина Светлана Анатольевна, методист Удачнинского</u> горнотехнического филиала Γ АПОУ Γ С(Я) «МРТК»

Ф.И.О., ученая степень, звание, должность, наименование ГОУ СПО

СОДЕРЖАНИЕ

1 HACHODE HOOFDAMMI I HOOFECCHOUA II HOFO MOTIVIG	CIL
1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	3
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	7
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	8
4 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	20
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО	25
МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)	

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.01 Сборка, монтаж, регулировка и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов, машин, станков и другого электрооборудования промышленных организаций

1.1. Область применения программы

Программа профессионального модуля является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по профессии СПО 13.01.10 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (в горной отрасли) относящейся к укрупненной группе 13.00.00 Электро- и теплоэнергетика в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):

Сборка, монтаж, регулировка и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов, машин, станков и другого электрооборудования промышленных организаций и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

- ПК 1.1 Выполнять слесарную обработку, пригонку и пайку деталей и узлов различной сложности в процессе сборки.
- ПК 1.2 Изготовлять приспособления для сборки и ремонта.
- ПК 1.3 Выявлять и устранять дефекты во время эксплуатации оборудования и при проверке его в процессе ремонта.
- ПК 1.4 Составлять дефектные ведомости на ремонт электрооборудования.

Программа профессионального модуля может быть использована в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации переподготовки) профессиональной подготовке области машиностроения, И строительства, энергетики, например по профессиям рабочих: 19831 Электромонтер оперативно-выездной бригады; 19836 Электромонтер по надзору за трассами кабельных сетей; 19842 Электромонтер по обслуживанию подстанций; 19861 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования, 3 группа допуска по электробезопасности и др. при наличии основного общего образования, а также среднего (полного) общего образования. Опыт работы не требуется.

1.2. Цели и задачи профессионального модуля – требования к результатам освоения модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

- выполнения слесарных, слесарно-сборочных и электромонтажных работ;
- проведения подготовительных работ для сборки электрооборудования;
- сборки по схемам приборов, узлов и механизмов электрооборудования.

VMeTL

- выполнять ремонт осветительных электроустановок, силовых трансформаторов, электродвигателей;
- выполнять монтаж осветительных электроустановок, трансформаторов, комплексных трансформаторных подстанций;
- выполнять прокладку кабеля, монтаж воздушных линий, проводов и тросов;
- выполнять слесарную и механическую обработку в пределах различных классов точности и чистоты;
- выполнять такие виды работ, как пайка, лужение и другие;
- читать электрические схемы различной сложности;
- выполнять расчеты и эскизы, необходимые при сборке изделия;
- выполнять сборку, монтаж и регулировку электрооборудования промышленных предприятий;
 - ремонтировать электрооборудование промышленных предприятий в соответствии с технологическим процессом;

• применять безопасные приемы ремонта.

знать:

- технологические процессы сборки, монтажа, регулировки и ремонта;
- слесарные, слесарно-сборочные операции, их назначение;
- приемы и правила выполнения операций;
- рабочий (слесарно-сборочный) инструмент и приспособления, их устройство, назначение и приемы пользования;
- наименование, маркировку, свойства обрабатываемого материала;
- требования безопасности выполнения слесарно-сборочных и электромонтажных работ.

1.3. Использование часов вариативной части ОПОП

	Дополнительные	сов вариативнои ча Дополнительные	<u>№</u> ,	Количе	Обоснование
п\п	профессиональн	знания, умения	наименование	ство	включения в
,	ые компетенции	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	темы	часов	рабочую
	,				программу
	МДК01.01 (Основы слесарно-сбо	рочных и электром	онтажнь	
1	Выполнять	Знать:	Тема 1.1	2	Изучение
	требования к	-санитарную	Организация		требования к
	планировке и	характеристику	рабочего места		организации
	оснащению	рабочего места	слесаря		рабочего места
	рабочего места	слесаря.	1		слесаря.
2	Знать технологию	Знать допуски и	Тема 1.2	6	Отработка
	слесарно-	технические	Допуски и		практических
	сборочных работ	измерения	технические		навыков по
		-	измерения		данной теме
3	Выявлять и	Уметь выполнять	Тема 1.5	12	Отработка
	устранять	электромонтажные	Электромонтажн		практических
	дефекты во время	работы	ые работы		навыков по
	эксплуатации				электромонтажны
	оборудования и				м работам
	при проверке его				
	в процессе				
	ремонта.				
			ИТОГО	20	
l	МДК 01.02 Организ	ация работ по сборко		ту электр	оооборудования
	I		ых организаций		Ta -
1	ПК 1.3 Выявлять		Тема №1.1	16	Отработка
	• •	монтажные и	Монтаж и ремонт		практических
		ремонтные работы	осветительных		навыков по
	эксплуатации	осветительных	электроустановок		данной теме
	1 5	электроустановок			
2	при проверке его		Тема №1.3	4	Отработка
	в процессе		Монтаж и ремонт		практических
	ремонта.	ремонтные работы	пускорегулирую		навыков по
		ПРА	щей аппаратуры.		данной теме
3	Составлять	Уметь выполнять	Тема №1.4	4	Отработка
	дефектные	монтажные и	Монтаж и ремонт		практических
		ремонтные работы	кабельных линий.		навыков по
<u> </u>	ремонт	кабельных линий.	m 33.1 =		данной теме
4	электрооборудова	Уметь выполнять	Тема №1.7	2	Отработка
		İ	I N A a x x m a x x x x x x x x x x x x x x x	I .	i
	ния.	монтажные и ремонтные работы	Монтаж и ремонт защитного		практических навыков по

	электрических машин	машин ИТОГО	30	данной теме	
	ремонтные работы	электрических			по
	монтажные и	Монтаж и ремонт		практических	
5	Уметь выполнять	Тема №1.8	4	Отработка	
	зануления.				
	заземления и	зануления.			
	защитного	заземления и		данной теме	

1.4. Рекомендуемое количество часов на освоение программы профессионального модуля:

всего 775 часов, в том числе:

максимальной учебной нагрузки обучающегося 271 час, включая: обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 182 часа; самостоятельной работы обучающегося 88 часов; учебной практики (слесарная практика) 108 часов; учебной практики (электромонтажная мастерская) 144 часа; производственной практики 252 часа.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Результатом освоения программы профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности

Сборка, монтаж, регулировка и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов, машин, станков и другого электрооборудования промышленных организаций, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 1.1	Выполнять слесарную обработку, пригонку и пайку деталей и узлов различной сложности в процессе сборки.
ПК 1.2	Изготовлять приспособления для сборки и ремонта.
ПК 1.3	Выявлять и устранять дефекты во время эксплуатации оборудования и при проверке его в процессе ремонта.
ПК 1.4	Составлять дефектные ведомости на ремонт электрооборудования.
OK 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
OK 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
OK 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 7	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Тематический план профессионального модуля

Коды профессиональных	Наименования разделов профессионального модуля *	Всего часов (макс.		м времени, отведен кдисциплинарного		Практика		
компетенций		учебная нагрузка и практики)	Обязател учеб	пьная аудиторная бная нагрузка учающегося	Самостоятельная работа обучающегося,	Учебная, часов	Производственная, часов (если предусмотрена	
			Всего, часов	в т.ч. лабораторны е работы и практически е занятия, часов	часов		рассредоточенная практика)	
1	2	3	4	5	6	7	8	
ПК 1.1 - ПК 1.4	ПМ 01 Сборка, монтаж, регулировка и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов, машин, станков и другого электрооборудования промышленных организаций	271	182	76	88	252	252	
ПК 1.1 - ПК 1.4	МДК 01.01Основы слесарно- сборочных и электромонтажных работ	117	78	36	39	252	126	
ПК 1.1 - ПК 1.4	МДК 01.02Организация работ по сборке, монтажу и ремонту электрооборудования промышленных организаций	154	104	40	49	-	126	
ПК 1.1 - ПК 1.4	Учебная практика (слесарная практика)	108					*	
ПК 1.1 - ПК 1.4	Учебная практика (электромонтажная мастерская)	144					*	
ПК 1.1 - ПК 1.4	Производственная практика	252					252	
	Всего:	775	182	76	88	252	252	

8

3.2. Содержание обучения по профессиональному модулю (ПМ.01)

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся	Объем часов	Уровень освоения
ПМ 01 Сборка, монтаж, регулировка и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов, машин, станков и другого электрооборудования промышленных организаций.		182	
МДК 01.01 Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ		78	
Тема 1.1 Организация рабочего места слесаря	Содержание 1-2 Ознакомление со сроком и программой практики, с оборудованием учебной мастерской и правилами внутреннего распорядка, обязанностями обучающихся по соблюдению трудовой дисциплины. Назначение, правила хранения и обращение с рабочим режущим и контрольно-измерительным инструментом слесаря. Определение рабочего места. Слесарные верстаки: устройство, виды. Слесарные тиски: устройство, типы. Рациональная организация рабочего места слесаря.	2	2,3
Тема 1.2 Допуски и технические измерения	Содержание 3-4 Виды погрешностей. Взаимозаменяемость ее виды. Виды посадок. Системы допусков и посадок. Классы точности. Обозначение на чертежах полей допусков и посадок.	2	2,3
	5-6 Шероховатость поверхности, параметры, определяющие шероховатость по ГОСТ. Измерительные инструменты и приборы. Погрешности измерений. Средства для измерения линейных размеров. Средства для измерения шероховатости поверхности. Калибры и их основные типы.	2	
	Практические занятия	6	
	 7-8 Практическая работа №1: Изучение графического изображения предельных размеров допусков и отклонений. 9-10 Практическая работа №2: Работа с чертежами изделий, выставление полей допусков и 	2	
	9-10 Практическая работа №2: Работа с чертежами изделий, выставление полей допусков и		

		посадок.		
	11-12	Практическая работа №3: Измерения с помощью кронциркуля, штангенциркуля и глубиномера.	2	
Тема 1.3	Содеря	· ·	8	
Типовые соединения	13	Виды.	1	2,3
	14	Область применения.	1	2,3
	15	Инструменты и приспособления.	1	1
	16	Методы сборки.	1	
	17	Пайка. Технология пайки. Лужение. Припои и флюсы	1	
	18	Клепка. Виды заклепочных соединений	1	
	19	Запрессовка .Методы и виды запрессовки.	-	
	20	Склеивание: назначение, область применения, технологический процесс склеивания, марки	1	
		клеев	_	
	21-22	Сварка. Сварочные соединения. Виды сварки	2	
	23-24	Резьбовые соединения. Болтовые, шпилечные. Инструменты и приспособления.	2	
	25	Трубопроводные системы и их сборка. Фитинги и фланцы. Применяемый инструмент	1	
	Практі	ические занятия	10	
	26	Практическая работа №4: Выполнение при помощи циркуля, линейки и карандаша: параллельных и взаимно-перпендикулярных линий; построение углов 45°, 60°, 90°, 120°.	1	
	27-28	Практическая работа №5: Выполнение при помощи циркуля, линейки и карандаша: деление окружности на четыре равные части построением вписанного квадрата; деление окружности на шесть равных частей построением вписанного шестиугольника.	2	
	29-30	Практическая работа №6: Выполнение инструкционной карты на изготовление несложного изделия (не менее трёх слесарных операций).	2	
	31-32 33-34	Практическая работа №7: Лужение и пайка жил проводов и кабелей.	4	
	35	Контрольная работа	1	
Тема 1.4	Содеря	кание	4	
Электромонтажные материалы и изделия	36	Изделия для прокладки кабелей и проводов. Изделия для крепления кабелей, проводов и труб. Изделия для электропроводок в трубах.	1	
	37	Электроизоляционные материалы.	1	
	38	Монтажные и установочные провода: область применения, марки, стандартные сечения.	1	
	39-40	Силовые кабели: назначение, разновидности, конструкция, маркировка, область применения, стандартные сечения. Подготовка проводов и кабелей к монтажу.	2	
Тема 1.5	Содеря		18	
Электромонтажные работы	41-42	Общие сведения об электромонтажных работах.	-	2,3
r · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	43-44	Электроустановочные изделия: выключатели, штепсельные розетки, вилки и др.		2,3
	45-46	Монтаж электроустановочных изделий		
	47-48	Светильники, сборка схем и включение в электрическую сеть		
	14/-40			
	49-50	Подключение в электрическую сеть однофазного счетчика электроэнергии.		

	53-54	Соединение медных и алюминиевых токоведущих жил		
	55-56	Электромонтажный инструмент и приспособления.		
	57-58	Монтаж и подключение электрических машин.		
		ические занятия	18	
	59-60	Практическая работа №8: Определение сечения провода по допустимой длительной токовой	2	
		нагрузке.		
	61-62	Практическая работа №9: Выполнение разметки мест установки светильников.	2	
	63-64	Практическая работа №10: Разделка проводов.	2	
	65-66	Практическая работа №11: Выполнение соединений жил проводов с помощью болтовых зажимов.	2	
	67-68	Практическая работа №:12: Соединение и ответвление жил проводов и кабелей: опрессовка	4	-
	69-70	токоведущих жил сечением 2,5-10 мм ² .	·	
	71-72	Практическая работа №13: Соединение и ответвление жил проводов и кабелей: опрессовка	4	
	73-74	однопроволочных и многопроволочных жил сечением 16-240 мм ² .		
	75-76	Практическая работа №14: Соединение медных и алюминиевых токоведущих жил.	2	
	77-78	Итоговая контрольная работа	2	
МДК 01.02			104	
Организация работ по сборке,			101	
монтажу и ремонту				
электрооборудования промышленных				
организаций				
Тема №1.1	Содеря		10	
Монтаж и ремонт осветительных	1-2	Системы и виды освещения.		2,3
электроустановок.	3-4	Коммутационные электрические аппараты: назначение, устройство, характеристики, ремонт.		
	5	Электрические источники света: устройство, принцип действия, характеристики.		
		Светильники: назначение, виды, устройство, основные характеристики.		
	6	Электрические счетчики: назначение, виды, устройство, ремонт и наладка.		
		Осветительные щитки: назначение, устройство, характеристики, ремонт.		
	7	Квартирные и этажные щитки: назначение, устройство, характеристики, ремонт.		
	8	Монтаж и ремонт светильников.		
		Современные источники света и их схемы включения.		
	9	Монтаж и ремонт электропроводок: классификация помещений по условиям окружающей		
		среды; классификация электропроводок; подготовка трасс электропроводок, разметка;		
		электропроводки защищенными проводами; электропроводки кабелем; электропроводки на		
		лотках и коробах; электропроводки в стальных трубах; электропроводки в пластмассовых		
		трубах; электропроводки в кабель-каналах.		
				1
	10	Осветительные шинопроводы.		
		Безопасные условия труда при наладке и ремонте осветительных электроустановок.		
	Практі	Безопасные условия труда при наладке и ремонте осветительных электроустановок.	16	
		Безопасные условия труда при наладке и ремонте осветительных электроустановок.	16 2 2	

		зависимости от помещения).		
	15-16	Практическая работа №3: Сборка схем включения ламп накаливания.	2	
	17-18	Практическая работа №2: Соорка схем включения ламп накаливания. Практическая работа №4: Сборка схем включения люминесцентных ламп.	2	-
	19	Практическая работа №5: Сборка схем включения ламп типа ДРЛ.	1	-
	20	Практическая работа №5: Поиск трассы и прозвонка проводов скрытой проводки.	1	-
	21-22	Практическая работа №7: Установка осветительной арматуры: выключатели, штепсельные	4	-
	23-24	розетки, патроны и т.п с подключением в сеть.	-	
	25-26	Практическая работа №8:Установка праздничной иллюминации.	2	-
Тема №1.2	Содерж		2	
Монтаж и ремонт аппаратов защиты.	27-28	Назначение, устройство и принцип действия защитных аппаратов: ПН-2; ПР-2; НПН-60. Выбор предохранителей. Технология монтажа и ремонта защитных аппаратов.	-	
	Практи	ические занятия	2	-
	29-30	Практическая работа №9: Расчет плавкой вставки предохранителя и выбор типа	-	
	27 30	предохранителя.		
Тема №1.3	Содерж		10	-
Монтаж и ремонт пускорегулирующей	31	Классификация аппаратуры управления и защиты и их технические характеристики.		2,3
аппаратуры.	32	Реостаты: назначение, устройство, характеристики, монтаж и ремонт.		_,5
	33	Рубильники: назначение, устройство, характеристики, монтаж и ремонт.		
	34	Контроллеры: назначение, устройство, характеристики, монтаж и ремонт.		
	35	Тормозные электромагниты и электромагнитные муфты: назначение, устройство,		
		характеристики, монтаж и ремонт.		
	36	Автоматические воздушные выключатели: назначение, устройство, характеристики, монтаж		
		и ремонт.		
	37	Контакторы: назначение, устройство, характеристики, монтаж и ремонт.		
	38	Магнитные пускатели: назначение, устройство, характеристики, монтаж и ремонт.		
	39	Ремонт ПРА во взрыво и пожарозащищенном исполнении.		
	40	Схемы автоматического управления электродвигателями.		
	Практи	ические занятия	4	
	41-42	Практическая работа №10: Сборка схем включения ПРА.	2	
	43	Практическая работа №11: Выбор типа магнитного пускателя.	1	
	44	Практическая работа №12 Составление технологической карты ремонта магнитного	1	
		пускателя.		
Тема №1.4	Содерж	кание	14	
Монтаж и ремонт кабельных линий.	45	Общие сведения о кабельных линиях.		2,3
-		Марки и сечения наиболее распространённых кабелей.		_,=
	46	Технология разделки концов кабелей.		
	47-48	Способы прокладки кабелей: в траншеях; в блоках; в туннелях; на эстакадах; в галереях.		
	49	Ввод кабелей в здание.		
		Особенности прокладки кабелей при низких температурах.		

_		·		
	50	Технология монтажа и ремонта соединительных муфт.		
		Технология монтажа и ремонта кабелей термоусадкой.		
	51	Технология монтажа и ремонта концевых муфт наружной установки на кабелях напряжением до 10 кВ.		
	52	Технология монтажа и ремонта концевых муфт и заделок внутренней установки на кабелях напряжением до 10 кВ.		
	53-54	Методы нахождения места повреждения кабельных линий.		
	55	Способы и нормы испытания силовых кабелей.		
	56	Ремонт кабельных линий: объём ремонтных работ; ремонт кабелей, проложенных в траншеях; замена кабелей в блоках; замена кабелей в кабельных помещениях; замена кабелей в производственных помещениях.		
	57	Механизмы, инструменты и приспособления, применяемые при монтаже кабельных трасс.		
	37	Техника безопасности при монтаже и ремонте кабельных линий.		
	58	Составление технологической карты выполнения разделки кабеля.		
	59-60	Контрольная работа	2	
Тема №1.5	Содеря	1	4	
Монтаж и ремонт воздушных линий	61-62	Воздушные линии: общие сведения.	•	2,3
электропередач.		Классификация опор ВЛ.		2,3
1 1		Марки проводов воздушных линий.		
		Типы изоляторов ВЛ.		
		Инструменты, механизмы и изделия для монтажа ремонта ВЛ.		
	63-64	Монтаж ЛЭП:		
		- разбивка трассы воздушных линий;		
		- рытьё котлованов под опоры;		
		- сборка и оснастка опор;		
		- подъём и установка опор;		
		- раскатка проводов;		
		- способы соединения проводов;		
		- натягивание проводов, регулировка стрелы провеса;		
		- крепление проводов;		
		- заземление воздушных линий		
		- воздушные вводы.		
	65-66	Ремонт воздушных линий электропередачи напряжение до 1000 В.		
		Ремонт воздушных линий электропередачи напряжением выше 1000 В.		
		Испытание воздушных линий.		
		Техническая документация при приёме воздушных линий.		
		Требования СНиП и ПУЭ.		
	Практі	ические занятия	6	
	67-68	Практическая работа №13 Выбор типа стойки железобетонных опор.	2	
	69-70	Практическая работа №14 Расчет траверс железобетонных, деревянных и металлических	2	
	1	опор.		

	71	Практическая работа № 15: Ремонт изолирующих подвесок, арматуры, чистка (обмыв) изоляции.	1	
	72	Практическая работа №16: Выбор материала для опор воздушных линий электропередачи.	1	
Тема №1.6	Содерж		2	-
Монтаж и ремонт комплектных	73-74	Магистральные, распределительные и троллейные шинопроводы:	4	2,3
шинопроводов и троллейных линий.	, , , ,	- устройство, область применения и характеристика;		2,3
1 ,, 1		- технология монтажа и ремонта.		
Тема №1.7	Содерж		4	
Монтаж и ремонт	75-76	Общие сведения: естественные заземлители; искусственные заземлители.		2,3
защитного заземления и зануления.		Монтаж наружного контура заземления.		2,3
		Монтаж внутреннего контура заземления.		
		Испытание заземляющих устройств.		
		Схемы заземления электрооборудования.		
	77-78	Зануление электрооборудования.		
		Схемы зануления.		
		Требования СНиП и ПУЭ.		
	Содерж		4	
Тема №1.8	79-80	Общие сведения: виды; конструкции; схемы соединения обмоток.	-	2,3
Монтаж и ремонт электрических машин.	77 00	Технология монтажа электрических машин.	Ì	2,3
		Приемосдаточные испытания электрических машин.		
		Приборы для проверки машин.		
		Основные неисправности электродвигателей и пути их устранения.		
		Устройство и ремонт обмоток.		
	81-82	Устройство и ремонт токособирательной системы.		
		Устройство и ремонт механической части.		
		Балансировка роторов и якорей.		
		Типовая технология ремонта.		
		Особенности ремонта электрических машин во взрывозащищенных и других исполнениях.		
		Технология сборки, контроля и испытаний электрических машин после ремонта.		
		Пробный пуск после ремонта.		
		Правила техники безопасности при монтаже и ремонте электрических машин.		
	Практи	ические занятия	4	
	83	Практическая работа №17: Расшифровка маркировки двигателей постоянного и переменного	1	
		тока.	-	
	84	Практическая работа №18: Составить технологическую карту сборки электродвигателя.	1	
	85-86	Практическая работа №19: Замер величины зазоров в подшипниках.	2	
Тема №1.9	Содерж	кание	2	

Монтаж и ремонт трансформаторов.	87-88	Особенности конструкций трансформаторов. Элементы конструкций: магнитопровод; обмотки трансформаторов; изоляция; бак масляного трансформатора; расширитель; выхлопная труба; маслоуказатель; газовое реле. Виды и периодичность ремонтов: - текущий ремонт, объём, периодичность, порядок проведения;		2,3
		- капитальный ремонт, периодичность, оборудование рабочего места. Условия вскрытия трансформаторов для ремонта. Работы, выполняемые при капитальном ремонте трансформаторов напряжением 110 кВ и выше. Правила техники безопасности при выполнении ремонтных работ.		
	Практі	ические занятия	4	
	89	Практическая работа №20: Составить технологическую карту ревизии активной части трансформатора.	1	-
	90	Практическая работа №21: Определение схемы и группы соединения обмоток трансформатора.	1	
	91-92	Практическая работа №22 Проверка и измерение сопротивления изоляции обмоток трансформаторов мегомметром .	2	
Тема №1.10	Содерж	кание	2	
Монтаж трансформаторных подстанций.	93-94	Устройство подстанций.		2,3
		Действия персонала при аварийных ситуациях на подстанциях.		Í
		Техническая документация на подстанциях.		
		Особенности монтажа и ремонта комплектных трансформаторных подстанций.		
Тема №1.11	Содерж	кание	8	
Сборка, монтаж и регулировка	95-96	Электрооборудование крановых механизмов: общие сведения, сборка, монтаж, регулировка.		2,3
электрооборудования промышленных	97-98	Электрооборудование лифтов: общие сведения, сборка, монтаж, регулировка.		,
предприятий.	99-	Электрооборудование механизмов непрерывного транспорта: общие сведения, сборка,		
	100	монтаж, регулировка.		
	101-	Электрооборудование насосов, вентиляторов, компрессоров: общие сведения, сборка,		
	102	монтаж, регулировка.		
	103- 104	Итоговая контрольная работа	2	
		Комплексный экзамен по МДК 01.01 и МДК 01.02		
Самостоятельная работа при изучении	ПМ 01		88	
учебных пособий, составленным Выполнение типовых контрольно контрольных работ, карточек-зад	спектов з преподав о-оценочна даний, тех	анятий, учебной и специальной технической литературы (по вопросам к параграфам, главам ателем). вых заданий к процедурам текущего, тематического и рубежного контроля (в форме тестов,		
		нными ресурсами сети «Интернет».		
		ения чертежей и технологической документации по ЕСКД и ЕСТП.		

Подготовка выступлений, творческих заданий, учебных проектов и др. Работа по написанию выпускной письменной экзаменационной работы. Самостоятельное изучение вопросов: Новые типы осветительных приборов. Инструменты и механизмы, широко используемые в электромонтажном производстве. Как осуществляют сварку стали в среде защитного углекислого газа? Как выполняют сварку пластмассовых оболочек кабелей? В каких случаях для соединения и оконцевания жил проводов и кабелей применяют пайку? Припои, используемые при пайке алюминия и меди. Отличия воздушного автомата от магнитного пускателя. Работы, выполняемые при ремонте аппаратов распределительных устройств напряжением до 1000 В. Особенности конструкции и работы бесконтактных и гибридных контакторов. Особенности их ремонта. Назначение и способы ремонта мягких пускателей. Как обнаружить и определить место повреждения кабельной линии? Заделки кабелей с пластмассовой изоляцией напряжением до 10 кВ. Заземление кабельных конструкций. Основные ремонтные операции, выполняемые на ВЛ напряжением до 10 кВ. Какие допуски на выверку деревянных и железобетонных опор учитываются при монтаже ВЛ напряжением до 10 кВ? Основные неисправности машин асинхронного типа и способы их устранения. Основные неисправности машин синхронного типа и способы их устранения. Основные неисправности машин коллекторного типа и способы их устранения. Как осуществляют включение синхронных генераторов на параллельную работу? Причины вибрации электрических машин. Способы ее измерения и устранения. Для чего применяют тахогенераторы и какими свойствами они должны обладать? Особенности монтажа и ремонта тахогенераторов. Какими признаками характеризуются новые серии двигателей постоянного тока? Что представляет собой группа соединения обмоток трансформатора? Каким образом осуществляется регулирование напряжения трансформаторов? Технология ремонта обмоток силовых трансформаторов. Какой тип защиты электрических цепей и двигателей применяется на крановых установках? Почему не применяется тепловая защита? Учебная практика (слесарная практика) 108 Виды работ Знакомство со слесарной мастерской, рабочим местом, с оборудованием, требованиями к организации рабочего места, правилами техники безопасности, правилами поведения учащихся при пожаре. Плоскостная разметка: Подготовка деталей к разметке. Упражнения в нанесении произвольно расположенных взаимно параллельных и взаимно перпендикулярных прямолинейных рисок, под заданным углом. Построение замкнутых контуров. Разметка осевых линий. Разметка контуров деталей по шаблонам. Заточка и заправка разметочного инструмента. Правка и гибка металла: Правка полосовой и круглой стали на плите. Правка листовой стали. Гибка полосовой стали на ручном прессе. Гибка труб в приспособлениях. Рубка металла: Рубка листовой стали по разметочным рискам, по уровню губок тисков. Механизация процесса рубки металла. Резка металла: Упражнение в постановке корпуса, в движении слесарной ножовкой. Разрезание угловой стали. Разрезание труб труборезом. Резание листового металла ручными ножницами. Резание металла рычажными ножницами. Опиливание металла: Упражнения в держании напильника, в правильной постановке корпуса и ног при опиливании. Упражнения в движении и балансировке напильника при опиливании плоских поверхностей. 16

Опиливание широких и узких плоских поверхностей. Проверка углов угольников, шаблонов и простым угломером. Опиливание криволинейных поверхностей. Проверка радиус метром и шаблонами. Сверление, зенкование, зенкерование и развертывание отверстий: Упражнения в управлении сверлильным станком. Сверление сквозных и глубоких отверстий. Рассверливание отверстий. Сверление ручными дрелями. Заправка режущих элементов сверла. Сверление электродрелями. Развертывание отверстий вручную и на станке. Нарезание резьбы: Ознакомление с резьбонарезными инструментами (круглые, прогонка их по готовой нарезке. Нарезание наружных правых и левых резьб на болтах, шпильках, трубах. Нарезание резьбы в сквозных и глухих отверстиях. Контроль резьбовых деталей. Комплексные работы: Изготовление различных деталей, при обработке которых применяется разметка, рубка, правка, гибка, резка и опиливание. Изготовление ведется по чертежам, инструкционно-технологическим картам и образцам. Изготовление различных деталей единично и небольшими партиями. Выполнение работ по рабочим чертежам и технологическим картам с самостоятельной настройкой сверлильных станков и применением различных механизированных инструментов. Знакомство с электромонтажными мастерскими, рабочим местом электромонтера, требованиями к организации рабочего места, правилами техники безопасности, правилами поведения учащихся пожаре. Оборудование и основной электромонтажный инструмент. Порядок получения инструмента, содержания на рабочем месте и сдачи инструмента. Паяние: Технология пайки. Подготовка деталей к пайке. Инструменты и приспособления. Т.У. на пайку. Контроль паяных соединений. Склеивание: Технологический процесс склеивания, клеев, подготовка деталей марки склеиванию. Соединение и оконцевание жил проводов и кабелей: Виды контактных соединений. Инструменты и приспособления. Приемы пользования приспособлениями. Техника безопасности. инструментами Удаление изоляции на концах проводов различных сечений ножом, клещами и приспособлением для снятия изоляции. Выполнение колечек и пестиков на концах жил однопроволочных и многопроволочных проводов мелких сечений и их лужение. Соединение и ответвление однопроволочных проводов сечением до 6 кв. мм с предварительной скруткой и последующей пропайкой. Соединение алюминиевых жил с применением гильз ГА и Г АО опрессовкой. Оконцевание жил проводов и кабелей наконечниками ТА, ТМ, ТАМ. Соединение жил проводов с СИЗ. Ознакомление термитной применением приемами сварки алюминиевых жил проводов. Ознакомление с приемами газовой сварки алюминиевых жил проводов. Соединение и ответвление жил проводов в соединительных и ответвительных коробках. Присоединение К зажимам приборов аппаратов. Изолирование мест соединений. Учебная практика (электромонтажная мастерская) 144 Монтаж и техническое обслуживание электропроводок: Подготовка трасс электропроводок. Оборудование рабочего места. Разметочные работы. Ознакомление с монтажными схемами. Последовательность операций при разметочных работах. Ознакомление с инструментами и приспособлениями при разметочных работах. Приемы разметочных работ по стенам и потолкам. Открытые электропроводки. Инструменты и приспособления. Приемы пробивания и сверление отверстий и гнезд вручную, электрифицированным и пневматическим инструментом. Крепление деталей и опорных конструкций с применением инструмента и приспособлений. Упражнения в заготовке проводов, их применение и крепление. Технологическая последовательность заготовки проводов для их индустриального монтажа. Ознакомление с лучевым и узловым принципом заготовок и особенности их монтажа. Ознакомление с монтажом скрытых электропроводок при крупнопанельном и крупноблочном строительстве. Ознакомление со схемами заготовки проводок для индустриального монтажа (в том числе с раздельным питанием светильников и штепсельных розеток), проводок в перегородках, в каналах перекрытий и т.д.Технология монтажа небронированных кабелей по подготовленным трассам с выполнением всех монтажных операций - раскатка, резка, правка с протягиванием через проходы и обходы, ввод в ответвительные коробки, крепление, снятие оболочки и разделка концов, выполнение соединений и изолирование мест соединений, крепление крышек. Монтаж электропроводок в стальных и пластмассовых трубах. Ознакомление с технологией заготовки труб. Крепление труб по строительным основаниям и на опорных конструкциях. Соединение труб с ответвительными коробками и между собой. Заземление труб и коробок. Затягивание проводов в трубы в ручную и с помощью механизмов. Ознакомление с технологией монтажа электропроводок на лотках и в коробах. Ознакомление с конструктивными особенностями пластмассовых коробов.

Современные конструкции установочных изделий (розеток, выключателей, коробок).

Освоение технологии монтажа тросовых электропроводок. Освоение приемов прокладки тросовых электропроводок. Освоение технологии монтажа электропроводок в кабель-каналах. Ознакомление с осветительными шинопроводами, деталями к ним и инструментами для их монтажа. Установка опорных и подвесных конструкций шинопроводов. Испытание проводки.

Монтаж и ремонт устройств учета электроэнергии:

Устройство однофазного и трехфазного счетчика электроэнергии. Монтаж электросчетчиков. Подключение однофазных электросчетчиков. Прозвонка и маркировка. Сборка простейших схем учета электроэнергии.

Сборка схемы этажных щитков на 2-3 квартиры. Ревизия с последующим включением. Разметка и крепление 3-х фазных электросчетчиков. Подключение трехфазных электросчетчиков активной мощности без трансформатора тока. Подключение трехфазных электросчетчиков активной мощности. Прозвонка и маркировка проводов.

Сборка проводов в жгуты и крепление их на монтажных конструкциях. Подключение счетчиков реактивной мощности без трансформаторов тока и с трансформаторами тока. Сборка счетчиков учета электроэнергии, используя трехфазные счетчика активной и реактивной энергии. Прозвонка и маркировка проводов при монтаже щитка учета. Ремонт устройств учета электроэнергии.

Монтаж и ремонт пускорегулирующей аппаратуры:

Разборка, ремонт и сборка пусковых кнопок и реверсивных магнитных пускателей. Знакомство с конструктивными особенностями современных типов пускорегулирующей аппаратуры. Монтаж схемы запуска АД при помощи реверсивного магнитного пускателя. Маркировка, крепление и прозвонка проводов, входящих в схему пускателя. Нахождение неисправностей в смонтированных схемах реверсивного магнитного пускателя. Принцип работы и устройство реле на переменный электроток. Прозвонка контактов реле: замыкающих, размыкающих, переключающих. Прозвонка катушки реле. Сборка схемы с последующей прозвонкой и маркировкой. Нахождение неисправностей. Показ и объяснение устройства переключателей типа ГОТ 3, УП 5300. Сборка схема при помощи переключателей ГШ 3, УП 5300, реле МКУ 48, ПР, магнитных пускателей ПМЕ, ПМП; автоматических выключателей АЛ 50, А 3100, трансформаторов тока, пусковых кнопок, измерительных приборов, счетчиков.

Монтаж и ремонт схем управления:

Показ и объяснение схемы и принципа работы светильника с двумя люминесцентными лампами. Ревизия и проверка на исправность деталей, входящих в схему светильника: ламп, дросселей, стартеров, конденсаторов.

Монтаж светильников с двумя люминесцентными лампами. Монтаж и ремонт осветительных щитков: ЩК, ОП, ОЩВ и т.д. Монтаж и ремонт щита ЩО-70 уличного освещения. Монтаж и ремонт схемы управления освещения с 2-х мест. Монтаж и ремонт кодового устройства включения питания электрооборудования.

Монтаж схемы управления асинхронного двигателя с короткозамкнутым ротором при помощи реверсивного магнитного пускателя.

Монтаж и ремонт силовых сетей:

Работа с силовым кабелем напряжением до 1000 В:

- ознакомление с приемами работ, с применяемым инструментом, материалами и оборудованием;
- комплексная ступенчатая разделка силового кабеля с наложением заземления;
- выполнение вспомогательных операций по разделке конца силового кабеля.
- соединение и оконцевание силовых кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией.

Сборка силовых ящиков и вводно-распределительных устройств. Вводно-распредедительные устройства и шкафы. Порядок ошиновки сборок алюминиевыми шинами. Установка рубильников с боковыми и центральными приводами. Ремонт рубильников. Регулировка включения подвижных ножей переключателей типа ПУ. Разборка, сборка, ремонт контактных стоек на изоляторах А 632, А 645м, А 6456. Зачистка и смазка контактных соединений под болтовые зажимы. Установка и снятие предохранителей до 600 А. Порядок подключения групповых нагрузок в сборках ВРУ и СП. Подключение заземляющих и нулевых проводников к нулевой шине сборок ВРУ и СП. Объяснение и показ приемов монтажа магнитных пускателей и кнопочных станций к ним, автоматических выключателей, контроллеров, трансформаторов тока. Показ приемов монтажа АД трехфазного переменного тока.

Монтаж и ремонт усложненных схем пускорегулирующей аппаратуры:

	<u> </u>	
Разборка схем управления промышленного электрооборудования. Монтаж и ремонт кодового устройства включения питания		
электрооборудования. Монтаж и ремонт схемы управления двумя откачивающими насосами. Монтаж схемы АВР. Схема учета электрической		
энергии с помощью трехфазного счетчика электрической энергии с трансформаторами тока. Схема управления АД с двух рабочих мест. Схема		
включения освещения с двух мест переключателем. Знакомство со схемами станков с ЧПУ.	252	
Производственная практика	252	
Виды работ:		
✓ Трудоустройство на рабочем месте. Ознакомление с предприятием, инструктаж по О Т и противопожарной безопасности.		
✓ Ревизия осветительного шинопровода: мест винтового соединения, соединительных муфт, места присоединения светильников. Проверка		
цепи «фаза-нуль». Прокладка осветительного шинопровода. Подключение светильников.		
 ✓ Ревизия оборудования силового щита. Замена неисправного оборудования. Подключение групповых нагрузок с выравниванием нулевых 		
и заземляющих устройств.		
✓ Осмотр пускорегулирующей аппаратуры, выявление неисправности, замена неисправных узлов в пусковых кнопках, магнитных пускателях, автоматах защиты. Устранение неисправности. Замена на новые.		
✓ Внешний осмотр кабельной линии, осмотр мест соединения. Прозвонка цепей.		
Осмотр воздушной линии электропередач. Замена изоляторов. Замена проводов воздушной линии 0,4 кВ.		
✓ Прозвонка обмоток электродвигателя, генератора, соединение обмоток. Монтаж машин постоянного тока различными способами. Подключение к сети 380 В.		
✓ Прозвонка обмоток электродвигателя, соединение обмоток двигателя в «треугольник» и «звезду».		
 ✓ Монтаж асинхронного двигателя различными способами. Подключение электродвигателя к сети 380В. 		
✓ Разборки и ремонт трансформаторов. Прозвонка, дефектовка обмоток, устранение неисправности, ремонт подгоревших изоляционных устройств.		
✓ Разборка, дефектовка, осмотр, чистка, замена неисправного оборудования, ремонт масляных выключателей, разъединителей.		ļ
 ✓ Ремонт распределительных шин и заземляющих устройств. 		
✓ Изучение технологической документации, чертежей проекта. Определение мест установки электрооборудования. Разметка трасс		
электропроводок, щитков, ящиков, распаечных коробок, опорных крепежных конструкций.		
Установка выключателей, переключателей, штепсельных розеток, зарядка и техническое обслуживание взрывонепроницаемой		
осветительной арматуры, установка розеток, выключателей в кабельных в каналах, установка распаечных коробок, распайка проводов в коробке.		
✓ Ремонт светильников с люминесцентными лампами, светильников ДРЛ. Замена неисправной арматуры. Ремонт осветительных этажных		
щитков, замена автоматических выключателей. Ремонт и замена светильников установленных на тросе. Замена кабеля в кабель-каналах.		
Ремонт скрытой и открытой электропроводки.		
✓ Прокладка проводов, крепление изоляторов, заземление опор. Ремонт линий 0,4 кВ. Разделка кабеля, присоединение кабеля в вводам ВРУ.		
 ✓ Разделка, прокладка и фазировка кабеля напряжением до 1000 В, проверка вводов и выводов кабеля, техническое обслуживание 		
кабельных линий, определение и устранение мест повреждений. Выполнение ремонтных операций.		
У Выявление и устранение неисправностей предохранителей, контакторов, магнитных пускателей, ключей управления. Смена плавких		
вставок и их профилактика. Контроль состояния и устранение мелких дефектов магнитных пускателей, кнопок управления, пакетных		
выключателей.	_	
Консультация	1	
Всего	775	

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы модуля предполагает наличие учебных кабинетов: технического черчения; электротехники; технической механики; материаловедения; охраны труда; безопасности жизнедеятельности.

мастерских: слесарно-механическая; электромонтажная;

лабораторий: электротехники и электроники; информационных технологий; контрольно-измерительных приборов; технического обслуживания электрооборудования.

Оборудование учебного кабинета и рабочих мест кабинета

- > посадочные места обучающих;
- > рабочее место преподавателя;
- > рабочая меловая доска;
- **>** наглядные пособия (учебники, опорные конспекты-плакаты, стенды, карточки, раздаточный материал, комплекты лабораторных работ).

Технические средства обучения:

- > компьютер,
- > видеопроектор,
- проекционный экран.

Оборудование мастерской и рабочих мест мастерской:

- посадочные места обучающих;
- рабочее место преподавателя;
- рабочая меловая доска;
- ▶ наглядные пособия (учебники, опорные конспекты-плакаты, стенды, карточки, раздаточный материал, комплекты лабораторных работ)
- > слесарные тиски;
- > верстак металлический;
- > металлические плиты;
- > сверлильные станки;
- > слесарные инструменты.

Оборудование лаборатории и рабочих мест лаборатории:

- стенд «Кабели и провода»
- стенд «Устройство электродвигателя»
- стенд «Полупроводниковые приборы»
- стенд «Схема подключения Люминесцентной лампы»
- Питающая сеть

Реализация профессионального модуля предполагает обязательную:

Учебную практику:

Вид занятий	Наименование оборудования
Учебная практика	Пускатель
	Ноутбук
	Устройство плавного пуска
	Верстак однотумбовый слесарный
	Электродвигатель
	Самоспасатель ШСС-Т
	Соединительная муфта холодной усадки для гибкого кабеля
	Программируемое реле
	Кломплект для ремонта экранированного гибкого кабеля
	Светильник ЛСР-К-1С рудничный с одним светодиодным конусом 15
	Вт
	Мегаомметр
	Щит с монтажной панелью
	Корпус металлический

Светильник шахтный головной

Устройство зарядное ИЗУ-2М индивидуальное для светильников с Li-

Pol батареями

Ящик для инструмента STAYER

Ящик для инструмента

Набор KRAFTOOL:Ключи шарнирные двухсторонние, 6 предметов,

Прессы гидравлические ручные

Клещи для обжима

Костюм Шахтера

Сапоги шахтерские 40, 41, 42, 43

Набор ключей комбинированных, трещоточных шарнирных

Измеритель сопротивления изоляции (мегаомметр)

Мегаомметр Mastech MS5205

Гидравлический ручной пресс

Стул столы ученические

Набор рожковых ключей

Мышь проводная

Веб-камера

Мышь Logitech

Кабели

Набор ЗУБР "МАСТЕР": Ключи торцовые, двухсторонние

Ключи шестигранные

Набор ключей торцевых шестигранных

Молотки слесарные

Цифровые мультиметры

Пресс гидравлический ручной

Инструменты для снятия изоляции

Пассатижи

Плоскогубцы комбинированные

Бокорезы

Вихрь

Ножи изолированные

Нож для резки кабеля

Инструмент для снятия оболочки с кабеля

Подшипник

Пост кнопочный

Выключатель автоматический однополюсный

Съемник шарнирный

Сетевой фильтр для электроники

Выключатель автоматический

Наборы отверток

Ножовки

Зубило

Складной нож электрика

Коврик диэлектрический

Нож монтерский

Съемники механические

Насосы

Обойма к насосу

Ключи трубные рычажные

Зажими наборные

Наконечники-гильза

Гильза медная

Шины РЕ "земля"

Сигнальные лампы

Звонок

Хомуты

Лотки проволочные

Консоль с опорой

Учебная мебель

Стол для учителя угловой

Тумба мобильная

Шкаф книжный, полуоткрытый

Порт USB-интерфейс

Потолочный датчик присутствия

Универсальный диммер

Реле Instabus

Источник электропитания

Бинарный вход 4-х канальный

Шинный контроллер

Сенс выкл

Рамка одинарная черная

Комплекст клавиш,

Диф.автомат Обследование, уточнение требований к VR-тренажеру

(далее, VR- тренажер)

Разработка VR- тренажера

Пользовательское тестирование VR тренажера

ОПЭ и ввод в промышленную эксплуатацию

производственную практику.

4.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

- **1.** Нестеренко В.М. Технология электромонтажных работ: учеб. пособие для студ. учреждений сред.проф.образования / В.М. Нестеренко, А.М.Мысьянов. 15-е изд., стер. М.: Издательский центр «Академия», 2018.- 592 с.
- **2.** Сибикин Ю.Д. Техническое обслуживание, ремонт электрооборудования и сетей промышленных предприятий: в 2 кн. Кн.1: учебник для студ.учреждений сред.проф. образования/ Ю.Д. Сибикин. 12-е изд. стер. М.: Издательский центр «Академия», 2018.- 208 с.
- **3.** Сибикин Ю.Д. Техническое обслуживание, ремонт электрооборудования и сетей промышленных предприятий: в 2 кн. Кн.2: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования/ Ю.Д. Сибикин. 12-е изд. стер. М.: Издательский центр «Академия», 2018.- 256 с.

Дополнительные источники:

- 1. Москаенко В.В. Справочнк электрмонтера : учеб. Пособие для нач. проф.образования / В.В. Москаенко. 6-е изд., стер. . : Издательский центр «Акадамия», 2011. 368 с.
- **2.** Долгих А.И. Слесарные работы: учебное пособие/ А.И. Долгих М.: Альфа-М: ИНФРА-М, 2012-528 с.
- **3.** Покровский Б.С. Слесарное дело: учебник для НПО/Б.С. Покровский, В.А. Скакун М: Академия, 2003, 320 с.
- **4.** Хошмухамедов И.М. Монтаж, наладка и эксплуатация электрооборудования, учебник для вузов, 2-е изд., М., МГГУ, 2006, -336 с.

- **5.** Покровский Б.С. Производственное обучение слесарей-ремонтников промышленного оборудования: учебное пособие для НПО/ БС. Покровский, 4-е изд., М. Академия, 2010 176 с.
- 6. Муравьев Е.А. Слесарное дело, М., «Просвещение», 1990г.
- 7. Кропивницкий Н.Н. Основы слесарного дела, Л., «Лениздат», 1974г.
- 8. Скакун В.А. Руководство по обучению слесарному делу, М.,
- 9. «Высшая школа», 1977г.
- 10. Макиенко Н.И. Практические работы по слесарному делу, М., «Высшая школа», 1987г.
- 11. В.А. Скакун Производственное обучение слесарным работам. М., «Высшая школа», 1989г.
- 12. Манукян С.Г. Профессиональная терминология (слесарное дело), М., «Высшая школа.», 1987г.
- 13. Якуба Ю.А. Производственное дело слесарей-ремонтников, М., «Высшая школа», 1989г.
- 14. Покровский Б.С., Евстигнеев Н.А. Сборник дидактических материалов по общеслесарным работам, М., «Высшая школа», 1985г.
- 15. Берков В.И. Технические измерения, М., «Высшая школа», 1988г.
- 16. Сибикин Ю.Д. Справочник молодого рабочего по эксплуатации электроустановок промышленных предприятий, М.: «Высшая школа», 1993г.
- 17. Квиторов А.Ф. Практическое руководство по монтажу электрического освещения, М.:«Высшая школа», 1990г.
- 18. Тхоржевский Д.А. «Обработка металла, древесины, электротехнические и ремонтные работы», М.: «Просвещение», 1989 г.
- 19. Бредихин А.И., Хачатрян С.С. Справочник молодого электромонтажника, М.: «Высшая школа», 1989 г.
- 20. Зевин М.Б. Справочник молодого электромонтера, М.: «Высшая школа», 1978г.
- 21. Живов М.С. Справочник молодого электромонтажника, М.: «Высшая школа», 1990 г.
- 22. Герасимова В.Г. Электротехнический справочник, М.: «Энерго-атомиздат», 1986 г.
- 23. Федорова А.А. Справочник по электроснабжению промышленных предприятий, М.: «Энергия», 1973г.
- 24. Ганевский Г.М., Гольдин И.И. Допуски, посадки и технические измерения в машиностроении, М.: «ИРПО», 1999 г.
- 25. Феофанов А.Н., Схиртладзе А.Г. Конструкции узлов агрегатных станков и автоматических линий, М.: «Высшая школа», 1992г.
- 26. Арбузов О.М. Справочник молодого слесаря-ремонтника, М.: «Высшая школа», 1994г.
- 27. Покровский Б.С. Механосборочные работы и их контроль, М.: «Высшая школа», 1995г.

4.3. Общие требования к организации образовательного процесса

Занятия проводятся в учебном кабинете, в лаборатории, в слесарной и электромонтажной мастерских. Учебная практика в слесарной и электромонтажной мастерских, а производственная практика на предприятии работодателя.

Консультации проводятся перед проверочными работами, устными и квалификационными экзаменами. Основные формы проведения консультаций – групповые и индивидуальные, которые проводятся по ранее составленному расписанию. Перед изучением модуля учащиеся изучают следующие предметы: Техническое черчение, Электротехника, Основы технической механики и слесарных работ,

Материаловедение, Охрана труда, Безопасность жизнедеятельности.

По вопросам организации и проведения аттестации учащихся, образовательное учреждение руководствуется «Рекомендациями о порядке проведения аттестации по предметам общеобразовательного и технического циклов и перевода на следующий курс

студенты учреждений среднего профессионального образования» - приказ Министерства образования РФ № 24 от 27.01.1993г.. При проведении итоговой аттестации руководствуется «Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» - приказ Министерства образования и науки РФ № 968 от 16.08.2013г.

Лица, прошедшие полный курс теоретического и производственного обучения, допускаются к сдаче квалификационного экзамена.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме выпускной практической квалификационной работы и защиты письменной экзаменационной работы с присвоением 3-4 выпускного разряда по профессии «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования».

4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Инженерно-педагогический состав: Преподаватель 1 категории, образование высшее. Мастера производственного обучения должны иметь 4-5 разряд по профессии. Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой: дипломированные специалисты.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)

р		
Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 1.1 Выполнять слесарную обработку, пригонку и пайку деталей и узлов различной сложности в процессе сборки	- демонстрация точности и скорости чтения технических чертежей; - демонстрация скорости и качества анализа технологической документации; - демонстрация способности вести расчеты и составлять эскизы необходимые при сборке изделий; -демонстрация качественного выполнения слесарной обработки, пригонки и пайки деталей и узлов различной сложности в процессе сборки; -владение технологией выполнения слесарных и слесарно-сборочных работ; -обоснованный выбор технологического оборудования, инструментов, приспособлений, мерительного и вспомогательного инструмента при выполнении слесарных и слесарно-сборочных работ; - соответствие выполненных работ требованиям ПУЭ, техническим условиям, технике безопасности.	Текущий контроль в форме: - защиты практических занятий; - контрольных работ по темам Зачеты по учебной и производственной практике и по каждому из разделов профессионального модуля. Выполнение практических квалификационных работ.
ПК 1.2 Изготовлять приспособления для сборки и ремонта	- демонстрация точности и скорости чтения технических чертежей; -демонстрация скорости и качества анализа технологической документации; -демонстрация качественного выполнения слесарных и слесарносборочных работ при изготовлении приспособлений для сборки и ремонта; - владение технологией выполнения слесарных и слесарно-сборочных работ; -обоснованный выбор технологического оборудования, инструментов, приспособлений, мерительного и вспомогательного инструмента при изготовлении приспособлений для сборки и ремонта; - соответствие выполненных работ требованиям ПУЭ, техническим условиям, технике безопасности.	Текущий контроль в форме: - защиты практических занятий; - контрольных работ по темам Зачеты по учебной и производственной практике и по каждому из разделов профессионального модуля. Выполнение практических квалификационных работ.

ПК 1.3 Выявлять и устранять дефекты во время эксплуатации оборудования; - демонстрация точности и скорости устранения дефектов во время проверке его в провессе ремонта; - владение технологией выполнения ремонтных работ; - соответствие выполненых работ; - соответствие ведомости на ремонтых ремонтных работ требования, инструмента при выполнении ремонтных работ технологией составления дефектные ведомостей на ремонт электрооборудовании я мерительного и вспомогательного инструмента при выполнении ремонтных работ то технологического оборудования; - обоснованный выбор технологией составления дефектные ведомостей на ремонт электрооборудовании; - обоснованный выполнении ремонтных работ синструмента при выполнении практических занятий; - контрольных работ инструмента при выполнении практических занятий; - контрольных работ инструмента при выполнении практических занятий; - соответствие выполненных работ на основе дефектных ведомостей на при сооблений, по темам зачеты по учебной и практических занятий; - соответствие выполненных работ на основе дефектных ведомостей практических квалификационных работ.			
устранять дефекты во время эксплуатации оборудования, - демонстрация точности и скорости устранения дефектов во время эксплуатации оборудования и при проверке его в процессе ремонта проверке его в процессе ремонта проверке его в процессе ремонтых работ; - обоснованный выбор технологией выполнения ремонтных работ; приспособлений, мерительного и вспомогательного инструмента при выполнении ремонтных работ; - соответствие выполненных работ требованиям ПУЭ, техническим условиям, технике безопасности. ТК 1.4 Составлять дефектные ведомостей на ремонт электрооборудования; - обоснованный выбор технологией составления дефектных ведомостей на ремонт электрооборудования; - обоснованный выбор технологией составленого инструментов, приспособлений, практических занятий; - соответствие выполненных работ практических занятий; - контрольных работ инструментов, приспособлений, практических занятий; - контрольных работ и производственной производственной практических занятий; - контрольных работ и производственной производственной производственной практических каждому из разделов профессионального модуля.	ПК 1.3		Текущий контроль в
- демонстрация точности и скорости устранения дефектов во время эксплуатации оборудования и при проверке его в процессе ремонта проверке его в провежсивой и практике и по каждому из разделов профессионального модуля. Выполнение практических квалификационных работ на основе дефектных ведомостей и производственной практике и по каждому из разделов профессионального модуля. Выполнение практических квалификационных работ на основе дефектных ведомостей и практических квалификационных работ на основе дефектных ведомостей на ремонт практических вамятий; - контрольных работ по темам Зачеты по учебной и практических оборжания, - контрольных работ.		1	форме:
устранения дефектов во время проверке его в процессе ремонта; проверке его в процессе ремонта; - владение технологией выполнения ремонтных работ; - обоснованный выбор технологического оборудования, инструментов, приспособлений, мерительного и вспомогательного инструмента при выполнении ремонтных работ; - соответствие выполненых работ; - соответствие выполненных работ требованиям ПУЭ, техническия условиям, технике безопасности. ПК 1.4 Составлять дефектные ведомостей на ремонт электрооборудования; - обоснованный выбор техническия квалификационных работ. Техущий контроль в форме: - защиты практических занятий; - контрольных работ по темам Зачеты по учебной и производственной практических квалификационных работ. Техущий контроль в форме: - защиты практических занятий; - контрольных работ и производственной практических занятий; - контрольных работ и производственной практических занятий; - контрольных работ и производственной практике и по каждому из разделов профессионального модуля. Выполнение практических занятий; - соответствие выполненных работ на основе дефектных ведомостей на ремонт защиты практических занятий; - соответствие выполненных работ на основе дефектных ведомостей на ремонт зачеты по учебной и практике и по каждому из разделов профессионального модуля. Выполнение практических занятий; - контрольных работ и практических кадификационных кадификационных кадификационных кадификационных кадификационных кадификационных кадификационных кадификационных практических кадификационных практических кадификационных практических кадификационных практических кадификационных практических кадификационых практических кадификационных практических кадификационных прак	устранять дефекты	оборудования;	- защиты
оборудования и при проверке его в процессе ремонта; проверке его в процессе ремонта; проверке его в процессе ремонта; производственной практике и по каждому из разделов приспособлений, мерительного и вспомогательного инструмента при выполнении ремонтных работ; соответствие выполненых работ требованиям ПУЭ, техническим условиям, технике безопасности. ПК 1.4 Составлять дефектные ведомостей на ремонт электрооборудовании; практических квалификационных работ технологического оборудования, практических квалификационных работ. Электрооборудовании при выполнении ремонтных работ технологического оборудования, практических занятий; сотавлений практических занятий; практических занятий; сотавлений практических занятий; сотав	во время	- демонстрация точности и скорости	практических занятий;
проверке его в процессе ремонта; - владение технологией выполнения ремонтных работ; оборудования, инструментов, приспособлений, мерительного и вспомогательного инструмента при выполнении ремонтных работ требованиям ПУЭ, техническим условиям, технике безопасности. ПК 1.4 Составлять дефектные ведомостей на ремонт электрооборудовании я премонт обоснованный выбор технологией составления дефектных ведомостей на ремонт технологией составления, практических защиты практических защитый; - контрольных работ инструментов, приспособлений, мерительного и вспомогательного инструментов практических занятий; - контрольных работ инструмента при выполнении ремонтных работ основе дефектных ведомостей на ремонт основе дефектных ведомостей на ремонт требованиям ПУЭ, техническим условиям, технике безопасности.	эксплуатации	устранения дефектов во время	- контрольных работ
процессе ремонта - владение технологией выполнения ремонтных работ; -обоснованный выбор технологического оборудования, инструментов, приспособлений, мерительного и вспомогательного инструмента при выполнении ремонтных работ; - соответствие выполненных работ требованиям ПУЭ, техническим условиям, технике безопасности. ПК 1.4 Составлять дефектные ведомости на ремонт электрооборудования я мерительного и вспомогательного инструмента при выполнении ремонтных работ инструментов, приспособлений, мерительного и вспомогательного инструмента при выполнении ремонтных работ основе дефектных ведомостей на ремонт по темам Зачеты по учебной и практических занятий; - контрольных работ инструмента при выполнении производственной практике и по каждому из разделов профессионального инструмента при выполнении производственной практике и по каждому из разделов профессионального модуля. Выполнение практических квалификационных квалификационных	оборудования и при	эксплуатации оборудования и при	по темам
ремонтных работ; практике и по каждому из разделов профессионального оборудования, инструментов, приспособлений, мерительного и вспомогательного инструмента при выполнении ремонтных работ; соответствие выполненых работ требованиям ПУЭ, техническим условиям, технике безопасности. ПК 1.4 Составлять дефектные ведомостей на ремонт дефектных ведомостей на ремонт электрооборудования; - обоснованный выбор ремонт технологического оборудования, инструментов, приспособлений, мерительного и вспомогательного инструмента при выполнении ремонтных работ согласно дефектным ведомостям; - соответствие выполненных работ на основе дефектных ведомостей требованиям ПУЭ, техническии квалификационных квалификационных квалификационных квалификационных квалификационных	проверке его в	проверке его в процессе ремонта;	Зачеты по учебной и
обоснованный выбор технологического оборудования, инструментов, приспособлений, мерительного и вспомогательного инструмента при выполнении ремонтных работ требованиям ПУЭ, техническим условиям, технике безопасности. ПК 1.4 Составлять дефектных ведомостей на ремонт дефектных ведомостей на ремонт демонт электрооборудования; электрооборудования инструментов, приспособлений, мерительного и вспомогательного инструмента при выполнении ремонтных работ инструмента при выполнении ремонтных работ согласно дефектным ведомостям; соответствие выполненных работ на основе дефектных ведомостей требованиям ПУЭ, техническим квалификационных квалификационных квалификационных квалификационных квалификационных квалификационных квалификационных	процессе ремонта	- владение технологией выполнения	производственной
оборудования, инструментов, приспособлений, мерительного и вспомогательного инструмента при выполнении ремонтных работ требованиям ПУЭ, техническим условиям, технике безопасности. ПК 1.4 Составлять дефектных ведомостей на ремонт дефектных ведомости на ремонт электрооборудования; электрооборудовании я мерительного и вспомогательного инструментов, приспособлений, мерительного и вспомогательного инструмента при выполнении ремонтных работ согласно дефектным ведомостям; соответствие выполненных работ на основе дефектных ведомостей практических занятий; по темам Зачеты по учебной и производственной практике и по каждому из разделов профессионального профессионального модуля. Выполнение практических занятий; по темам Зачеты по учебной и производственной практике и по каждому из разделов профессионального модуля. Выполнение практических квалификационных квалификационных		ремонтных работ;	практике и по
приспособлений, мерительного и вспомогательного инструмента при выполнении ремонтных работ требованиям ПУЭ, техническим условиям, технике безопасности. ПК 1.4 Составлять дефектных ведомостей на ремонт дефектные электрооборудования; ремонт технологического оборудования, практических занятий; синструментов, приспособлений, мерительного и вспомогательного инструмента при выполнении ремонтных работ то темам зачеты по учебной и производственной практике и по ведомостям; соответствие выполненных работ на основе дефектных ведомостей требованиям ПУЭ, техническим условиям, технике безопасности.		-обоснованный выбор технологического	каждому из разделов
вспомогательного инструмента при выполнении ремонтных работ; соответствие выполненных работ требованиям ПУЭ, техническим условиям, технике безопасности. ПК 1.4 Составлять дефектных ведомостей на ремонт дефектных ведомостей на ремонт электрооборудования; - защиты практических занятий; - контрольных работ по темам демонт инструментов, приспособлений, мерительного и вспомогательного инструмента при выполнении ремонтных работ согласно дефектным ведомостям; - соответствие выполненных работ на основе дефектных ведомостей на ремонт по каждому из разделов профессионального модуля. Выполнение практических занятий; - контрольных работ по темам зачеты по учебной и производственной практике и по каждому из разделов профессионального модуля. Выполнение практических квалификационных квалификационных		оборудования, инструментов,	профессионального
выполнении ремонтных работ; практических квалификационных работ требованиям ПУЭ, техническим условиям, технике безопасности. ПК 1.4 Составлять дефектных ведомостей на ремонт электрооборудования; - обоснованный выбор ремонт технологического оборудования, - контрольных работ практических занятий; - контрольных работ по темам зинструментов, приспособлений, по темам зачеты по учебной и практике и по ведомостям; - соответствие выполненных работ на основе дефектных ведомостей требованиям ПУЭ, техническим условиям, технике безопасности.		приспособлений, мерительного и	модуля.
- соответствие выполненных работ требованиям ПУЭ, техническим условиям, технике безопасности. ПК 1.4 Составлять дефектных ведомостей на ремонт дефектные электрооборудования; ведомости на ремонт технологического оборудования, практических занятий; по темам зачеты по учебной и инструментов, приспособлений, мерительного и вспомогательного и инструмента при выполнении ремонтных работ согласно дефектным ведомостям; производственной практике и по каждому из разделов профессионального профессионального профессионального профессионального практических квалификационных квалификационных		вспомогательного инструмента при	Выполнение
требованиям ПУЭ, техническим условиям, технике безопасности. ПК 1.4 Составлять дефектных ведомостей на ремонт дефектные электрооборудования; ведомости на ремонт технологического оборудования, практических занятий; от темам занеты при выполнении производственной практике и по ведомостям; соответствие выполненных работ на основе дефектных ведомостей на профессионального модуля. Текущий контроль в форме: - защиты практических занятий; от контрольных работ по темам зачеты по учебной и производственной практике и по каждому из разделов профессионального модуля. Текущий контроль в форме: - защиты практических занятий; от темам зачеты по учебной и производственной практике и по каждому из разделов профессионального модуля. Текущий контроль в форме: - защиты практических занятий; от темам зачеты по учебной и производственной практике и по каждому из разделов профессионального модуля. Текущий контроль в форме: - защиты практических каждому вашитий; от темам зачеты по учебной и производственной практике и по каждому из разделов профессионального модуля. Текущий контроль в форме: - защиты практических каждомостей практических квалификационных		выполнении ремонтных работ;	практических
условиям, технике безопасности. ПК 1.4 Составлять дефектных ведомостей на ремонт дефектные электрооборудования; ремонт технологического оборудования, оборудования, оборудования дефектных работ инструментов, приспособлений, мерительного и вспомогательного инструмента при выполнении производственной практике и по ведомостям; соответствие выполненных работ на основе дефектных ведомостей требованиям ПУЭ, техническим условиям, технике безопасности.		- соответствие выполненных работ	квалификационных
ПК 1.4 Составлять дефектных ведомостей на ремонт дефектные электрооборудования; ремонт технологического оборудования, приспособлений, мерительного и вспомогательного инструмента при выполнении ремонтных работ согласно дефектным работ на основе дефектных работ на основе дефектных ведомостей требованиям ПУЭ, техническии квалификационных квалификационных работ на основе условиям, технике безопасности.		требованиям ПУЭ, техническим	работ.
Составлять дефектных ведомостей на ремонт дефектные электрооборудования; - защиты практических занятий; - контрольных работ по темам зачеты по учебной и премонтных работ оборудования, мерительного и вспомогательного инструмента при выполнении ремонтных работ согласно дефектным ведомостям; - соответствие выполненных работ на основе дефектных ведомостей требованиям ПУЭ, техническим условиям, технике безопасности.		условиям, технике безопасности.	
Составлять дефектных ведомостей на ремонт дефектные электрооборудования; - защиты практических занятий; - контрольных работ по темам зачеты по учебной и премонтных работ оборудования при выполнении ремонтных работ согласно дефектным ведомостям; - соответствие выполненных работ на основе дефектных ведомостей требованиям ПУЭ, техническим квалификационных квалификационных	ПК 1.4	- владение технологией составления	Текущий контроль в
ремонт технологического оборудования, от технологий, от технологического оборудования, от технологического оборудования, от технологий, от технологий, от технологий от технологий, от	Составлять	дефектных ведомостей на ремонт	форме:
ремонт технологического оборудования, приспособлений, по темам зачеты по учебной и производственной практике и по ведомостям; каждому из разделов профессионального основе дефектных ведомостей требованиям ПУЭ, техническим условиям, технике безопасности.	дефектные	электрооборудования;	- защиты
электрооборудовани инструментов, приспособлений, мерительного и вспомогательного инструмента при выполнении производственной практике и по ведомостям; каждому из разделов профессионального основе дефектных ведомостей требованиям ПУЭ, техническим условиям, технике безопасности.	ведомости на	- обоснованный выбор	практических занятий;
я мерительного и вспомогательного инструмента при выполнении производственной практике и по ведомостям; каждому из разделов профессионального основе дефектных ведомостей требованиям ПУЭ, техническим условиям, технике безопасности.	ремонт	технологического оборудования,	- контрольных работ
инструмента при выполнении производственной премонтных работ согласно дефектным ведомостям; каждому из разделов профессионального основе дефектных ведомостей требованиям ПУЭ, техническим условиям, технике безопасности. практических квалификационных	электрооборудовани	инструментов, приспособлений,	по темам
ремонтных работ согласно дефектным практике и по ведомостям; - соответствие выполненных работ на основе дефектных ведомостей модуля. требованиям ПУЭ, техническим условиям, технике безопасности. практике и по каждому из разделов профессионального модуля. Выполнение практических квалификационных	Я	мерительного и вспомогательного	Зачеты по учебной и
ведомостям; - соответствие выполненных работ на основе дефектных ведомостей требованиям ПУЭ, техническим условиям, технике безопасности. каждому из разделов профессионального модуля. Выполнение практических квалификационных		инструмента при выполнении	производственной
- соответствие выполненных работ на основе дефектных ведомостей модуля. Требованиям ПУЭ, техническим условиям, технике безопасности. Выполнение практических квалификационных		ремонтных работ согласно дефектным	практике и по
основе дефектных ведомостей модуля. требованиям ПУЭ, техническим условиям, технике безопасности. практических квалификационных		ведомостям;	каждому из разделов
требованиям ПУЭ, техническим условиям, технике безопасности. Выполнение практических квалификационных		- соответствие выполненных работ на	профессионального
условиям, технике безопасности. практических квалификационных		основе дефектных ведомостей	модуля.
квалификационных		требованиям ПУЭ, техническим	Выполнение
		условиям, технике безопасности.	
работ.			квалификационных
			работ.

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК 1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	- демонстрация интереса к избранной профессии; - участие в конкурсах профессионального мастерства, олимпиадах по профессии, викторинах	- наблюдение и оценка на практических занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практике, при подведении итогов профессиональных конкурсов, олимпиад,
ОК 2 Организовывать собственную деятельность, исходя из	- обоснование выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач в	викторин и т.п наблюдение и оценка на практических занятиях, при выполнении работ по учебной и

цели и способов ее достижения, определенных руководителем ОК 3	области разработки технологических процессов; - демонстрация эффективности и качества выполнения профессиональных задач.	производственной практике
Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы	- демонстрация способности анализировать рабочую ситуацию и принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность; -демонстрация способности осуществлять текущий и итоговый контроль собственной деятельности	- наблюдение и оценка на практических занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практике
ОК 4 Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач	- нахождение и использование информации для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития	- наблюдение и оценка на практических занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практике; - наблюдение и оценка внеаудиторной самостоятельной работы учащихся
ОК 5 Использовать информационно- коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	- демонстрация навыков использования информационно-коммуникационных технологий в профессиональной деятельности.	- наблюдение и оценка на практических занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практике; - экспертное наблюдение и оценка внеаудиторной самостоятельной работы учащихся.
ОК 6 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами ОК 7 Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)	- взаимодействие с обучающимися, преподавателями, мастерами в ходе обучения и на производственной практике - демонстрация готовности к исполнению воинской обязанности	- наблюдение и оценка на практических занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практике - наблюдение и оценка на практических занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практике