

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РЕСПУБЛИКИ САХА (ЯКУТИЯ)

**ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ РЕСПУБЛИКИ САХА (ЯКУТИЯ)
«РЕГИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ В Г. МИРНОМ»**

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГАПОУ РС (Я) «МРТК»

_____/В.В. Березовой

« ____ » _____ 20 ____ г.

**ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
ПМ.01 СБОРКА, МОНТАЖ, РЕГУЛИРОВКА И РЕМОНТ УЗЛОВ И
МЕХАНИЗМОВ ОБОРУДОВАНИЯ, АГРЕГАТОВ, МАШИН, СТАНКОВ И
ДРУГОГО ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ**

г. Мирный 2019 г.

<p>РАССМОТРЕНО И РЕКОМЕНДОВАНО К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ</p> <p>кафедрой _____ <small>наименование кафедры</small></p> <p>протокол № ____ от «__» _____ 20__ г.</p> <p>заведующий кафедрой _____ / _____ <small>подпись, Ф.И.О.</small></p>	<p>СОГЛАСОВАНО УМС</p> <p>протокол № ____ от «__» _____ 20__ г.</p>
<p>Разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по программе подготовки 13.01.10 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (в горной отрасли)</p>	

Составители (авторы): _____
 Ф.И.О., ученая степень, звание, должность, наименование ГОУ СПО

Ф.И.О., ученая степень, звание, должность, наименование ГОУ СПО

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	стр. 4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	7
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	8
4 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	21
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)	24

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ.01 СБОРКА, МОНТАЖ, РЕГУЛИРОВКА И РЕМОНТ УЗЛОВ И МЕХАНИЗМОВ ОБОРУДОВАНИЯ, АГРЕГАТОВ, МАШИН, СТАНКОВ И ДРУГОГО ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ

1.1. Область применения программы

Программа профессионального модуля является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО 13.01.10 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (в горной отрасли) в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):

Сборка, монтаж, регулировка и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов, машин, станков и другого электрооборудования промышленных организаций и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 1.1 Выполнять слесарную обработку, пригонку и пайку деталей и узлов различной сложности в процессе сборки.

ПК 1.2 Изготавливать приспособления для сборки и ремонта.

ПК 1.3 Выявлять и устранять дефекты во время эксплуатации оборудования и при проверке его в процессе ремонта.

ПК 1.4 Составлять дефектные ведомости на ремонт электрооборудования.

Программа учебной дисциплины может быть использована в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки) и профессиональной подготовке рабочих по направлению автоматизация технологических процессов и производств при наличии у них основного общего образования. Опыт работы не требуется.

1.2. Цели и задачи профессионального модуля – требования к результатам освоения профессионального модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

- выполнения слесарных, слесарно-сборочных и электромонтажных работ;
- проведения подготовительных работ для сборки электрооборудования;
- сборки по схемам приборов, узлов и механизмов электрооборудования.

уметь:

- выполнять ремонт осветительных электроустановок, силовых трансформаторов, электродвигателей;
- выполнять монтаж осветительных электроустановок, трансформаторов, комплексных трансформаторных подстанций;
- выполнять прокладку кабеля, монтаж воздушных линий, проводов и тросов;
- выполнять слесарную и механическую обработку в пределах различных классов точности и чистоты;
- выполнять такие виды работ, как пайка, лужение и другие;
- читать электрические схемы различной сложности;
- выполнять расчеты и эскизы, необходимые при сборке изделия;
- выполнять сборку, монтаж и регулировку электрооборудования промышленных предприятий;
- ремонтировать электрооборудование промышленных предприятий в соответствии с технологическим процессом;
- применять безопасные приемы ремонта.

знать:

- технологические процессы сборки, монтажа, регулировки и ремонта;

- слесарные, слесарно-сборочные операции, их назначение;
- приемы и правила выполнения операций;
- рабочий (слесарно-сборочный) инструмент и приспособления, их устройство, назначение и приемы пользования;
- наименование, маркировку, свойства обрабатываемого материала;
- требования безопасности выполнения слесарно-сборочных и электромонтажных работ.

1.3. Использование часов вариативной части ППКРС

№ п/п	Дополнительные профессиональные компетенции	Дополнительные знания, умения	№, наименование темы	Количество часов	Обоснование включения в рабочую программу
МДК01.01 Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ					
1	Выполнять требования к планировке и оснащению рабочего места	Знать: -санитарную характеристику рабочего места слесаря.	Тема 1.1 Организация рабочего места слесаря	2	Изучение требования к организации рабочего места слесаря.
2	Знать технологию слесарно-сборочных работ	Знать допуски и технические измерения	Тема 1.2 Допуски и технические измерения	6	Отработка практических навыков по данной теме
3	Выявлять и устранять дефекты во время эксплуатации оборудования и при проверке его в процессе ремонта.	Уметь выполнять электромонтажные работы	Тема 1.6 Электромонтажные работы	12	Отработка практических навыков по электромонтажным работам
			ИТОГО	20	
МДК 01.02 Организация работ по сборке, монтажу и ремонту электрооборудования промышленных организаций					
1	ПК 1.3 Выявлять и устранять дефекты во время эксплуатации оборудования и при проверке его в процессе ремонта.	Уметь выполнять монтажные и ремонтные работы осветительных электроустановок	Тема №1.1 Монтаж и ремонт осветительных электроустановок	16	Отработка практических навыков по данной теме
2	ПК 1.4 Составлять ведомости на ремонт электрооборудования.	Уметь выполнять монтажные и ремонтные работы ПРА	Тема №1.3 Монтаж и ремонт пускорегулирующей аппаратуры.	4	Отработка практических навыков по данной теме
3		Уметь выполнять монтажные и ремонтные работы кабельных линий.	Тема №1.4 Монтаж и ремонт кабельных линий.	4	Отработка практических навыков по данной теме
4		Уметь выполнять монтажные и ремонтные работы защитного	Тема №1.7 Монтаж и ремонт защитного заземления и	2	Отработка практических навыков по данной теме

	заземления и зануления.	зануления.		
5	Уметь выполнять монтажные и ремонтные работы электрических машин	Тема №1.8 Монтаж и ремонт электрических машин	4	Отработка практических навыков по данной теме
		ИТОГО	30	

1.4. Рекомендуемое количество часов на освоение программы профессионального модуля:

всего 776 часа, в том числе:

максимальной учебной нагрузки обучающегося 271 час, включая:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 182 часа;

самостоятельной работы обучающегося 88 часов;

учебной практики (слесарная практика) 108 часов;

учебной практики (электромонтажная мастерская) 144 часа;

производственной практики 252 часа;

консультация 1 час.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Результатом освоения профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности

Сборка, монтаж, регулировка и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов, машин, станков и другого электрооборудования промышленных организаций, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 1.1	Выполнять слесарную обработку, пригонку и пайку деталей и узлов различной сложности в процессе сборки.
ПК 1.2	Изготавливать приспособления для сборки и ремонта.
ПК 1.3	Выявлять и устранять дефекты во время эксплуатации оборудования и при проверке его в процессе ремонта.
ПК 1.4	Составлять дефектные ведомости на ремонт электрооборудования.
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 7	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Тематический план профессионального модуля

Коды профессиональных компетенций	Наименования разделов профессионального модуля *	Всего часов (макс. учебная нагрузка и практики)	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса (курсов)			Практика	
			Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося		Самостоятельная работа обучающегося, часов	Учебная, часов	Производственная, часов (если предусмотрена рассредоточенная практика)
			Всего, часов	в т.ч. лабораторные работы и практические занятия, часов			
1	2	3	4	5	6	7	8
ПК 1.1 - ПК 1.4 ОК 1 – ОК 7	ПМ 01 Сборка, монтаж, регулировка и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов, машин, станков и другого электрооборудования промышленных организаций	271	182	76	88		252
ПК 1.1 - ПК 1.4 ОК 1 – ОК 7	МДК 01.01 Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ	117	78	36	39	108	126
ПК 1.1 - ПК 1.4 ОК 1 – ОК 7	МДК 01.02 Организация работ по сборке, монтажу и ремонту электрооборудования промышленных организаций	154	104	48	49	144	126
ПК 1.1 - ПК 1.4 ОК 1 – ОК 7	Учебная практика (слесарная практика)	108					
ПК 1.1 - ПК 1.4 ОК 1 – ОК 7	Учебная практика (электромонтажная мастерская)	144					
ПК 1.1 - ПК 1.4 ОК 1 – ОК 7	Производственная практика	252					252
	Консультация	1					
	Всего:	776	182	76	88	252	252

3.2. Содержание обучения по профессиональному модулю (ПМ)

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся	Объем часов	Уровень освоения																								
ПМ 01 Сборка, монтаж, регулировка и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов, машин, станков и другого электрооборудования промышленных организаций.		182																									
МДК 01.01 Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ		78																									
Тема 1.1 Организация рабочего места слесаря	<p>Содержание</p> <table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>Ознакомление со сроком и программой практики, с оборудованием учебной мастерской и правилами внутреннего распорядка, обязанностями обучающихся по соблюдению трудовой дисциплины.</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Назначение, правила хранения и обращение с рабочим режущим и контрольно-измерительным инструментом слесаря.</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Определение рабочего места.</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Слесарные верстаки: устройство, виды.</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Слесарные тиски: устройство, типы.</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>Рациональная организация рабочего места слесаря.</td> </tr> </table>	1	Ознакомление со сроком и программой практики, с оборудованием учебной мастерской и правилами внутреннего распорядка, обязанностями обучающихся по соблюдению трудовой дисциплины.	2	Назначение, правила хранения и обращение с рабочим режущим и контрольно-измерительным инструментом слесаря.	3	Определение рабочего места.	4	Слесарные верстаки: устройство, виды.	5	Слесарные тиски: устройство, типы.	6	Рациональная организация рабочего места слесаря.	2	2,3												
1	Ознакомление со сроком и программой практики, с оборудованием учебной мастерской и правилами внутреннего распорядка, обязанностями обучающихся по соблюдению трудовой дисциплины.																										
2	Назначение, правила хранения и обращение с рабочим режущим и контрольно-измерительным инструментом слесаря.																										
3	Определение рабочего места.																										
4	Слесарные верстаки: устройство, виды.																										
5	Слесарные тиски: устройство, типы.																										
6	Рациональная организация рабочего места слесаря.																										
Тема 1.2 Допуски и технические измерения	<p>Содержание</p> <table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>Виды погрешностей.</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Взаимозаменяемость ее виды.</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Виды посадок.</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Системы допусков и посадок.</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Классы точности.</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>Обозначение на чертежах полей допусков и посадок.</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>Шероховатость поверхности, параметры, определяющие шероховатость по ГОСТ.</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>Измерительные инструменты и приборы.</td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>Погрешности измерений.</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>Средства для измерения линейных размеров.</td> </tr> <tr> <td>11</td> <td>Средства для измерения шероховатости поверхности.</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>Калибры и их основные типы.</td> </tr> </table> <p>Практические занятия</p>	1	Виды погрешностей.	2	Взаимозаменяемость ее виды.	3	Виды посадок.	4	Системы допусков и посадок.	5	Классы точности.	6	Обозначение на чертежах полей допусков и посадок.	7	Шероховатость поверхности, параметры, определяющие шероховатость по ГОСТ.	8	Измерительные инструменты и приборы.	9	Погрешности измерений.	10	Средства для измерения линейных размеров.	11	Средства для измерения шероховатости поверхности.	12	Калибры и их основные типы.	4	2,3
1	Виды погрешностей.																										
2	Взаимозаменяемость ее виды.																										
3	Виды посадок.																										
4	Системы допусков и посадок.																										
5	Классы точности.																										
6	Обозначение на чертежах полей допусков и посадок.																										
7	Шероховатость поверхности, параметры, определяющие шероховатость по ГОСТ.																										
8	Измерительные инструменты и приборы.																										
9	Погрешности измерений.																										
10	Средства для измерения линейных размеров.																										
11	Средства для измерения шероховатости поверхности.																										
12	Калибры и их основные типы.																										
		8																									

	1	Практическая работа №1: Изучение графического изображения предельных размеров допусков и отклонений.	2	
	2	Практическая работа №2: Работа с чертежами изделий, выставление полей допусков и посадок.	4	
	3	Практическая работа №3: Измерения с помощью кронциркуля, штангенциркуля и глубиномера.	2	
Тема 1.3 Слесарные операции	Содержание		10	2,3
	1	Разметка.		
	2	Рубка металла.		
	3	Правка металла.		
	4	Гибка металла.		
	5	Резка металла.		
	6	Опиливание металла.		
	7	Сверление, зенкование, зенкерование, развертывание.		
	8	Нарезание наружной и внутренней резьбы.		
	9	Клепка металла.		
	10	Правила выбора рабочего инструмента, приспособлений и контрольно-измерительных инструментов для выполнения слесарных операций.		
11	Типичные дефекты, причины их появления и способы предупреждения.			
	Практические занятия		8	
	1	Практическая работа №4: Выполнение при помощи циркуля, линейки и карандаша: параллельных и взаимно-перпендикулярных линий; построение углов 45°, 60°, 90°, 120°; деление окружности на четыре равные части построением вписанного квадрата; деление окружности на шесть равных частей построением вписанного шестиугольника.	4	
	2	Практическая работа №5: Выполнение инструкционной карты на изготовление несложного изделия (не менее трёх слесарных операций).	4	
Тема 1.4 Пайка	Содержание		2	2,3
	1	Область применения.		
	2	Инструменты и приспособления.		
	3	Технология паяния.		
	4	Правила техники безопасности при пайке.		
	Практические занятия		4	
	1	Практическая работа №б: Основы пайки.		
Тема 1.5 Типовые соединения	Содержание		4	2,3
	1	Виды.		
	2	Область применения.		
	3	Инструменты и приспособления.		
	4	Методы сборки.		
	Контрольная работа		2	

Тема 1.6 Электромонтажные работы	Содержание		20	2,3	
	1	Общие сведения об электромонтажных работах.			
	2	Электромонтажные материалы и изделия.			
	3	Провода: назначение, разновидности, конструкция, маркировка.			
	4	Кабели: назначение, разновидности, конструкция, маркировка.			
	5	Шины: назначение, разновидности, конструкция, маркировка.			
	6	Подготовка проводов и кабелей к монтажу.			
	7	Способы монтажа электрического контакта. Последовательность выполнения электромонтажных работ.			
	Практические занятия				12
	1	Практическая работа №7: Соединение и ответвление жил проводов и кабелей: опрессовка токоведущих жил сечением 2,5-10 мм ² .			4
2	Практическая работа №8: Соединение и ответвление жил проводов и кабелей: опрессовка однопроволочных и многопроволочных жил сечением 16-240 мм ² .	4			
3	Практическая работа №9: Соединение медных и алюминиевых токоведущих жил.	4			
Итоговая контрольная работа		2			
МДК 01.02 Организация работ по сборке, монтажу и ремонту электрооборудования промышленных организаций		104			
Тема №1.1 Монтаж и ремонт осветительных электроустановок.	Содержание		8	2,3	
	1	Системы и виды освещения.			
	2	Коммутационные электрические аппараты: назначение, устройство, характеристики, ремонт.			
	3	Электрические источники света: устройство, принцип действия, характеристики.			
	4	Светильники: назначение, виды, устройство, основные характеристики.			
	5	Электрические счетчики: назначение, виды, устройство, ремонт и наладка.			
	6	Осветительные щитки: назначение, устройство, характеристики, ремонт.			
	7	Квартирные и этажные щитки: назначение, устройство, характеристики, ремонт.			
	8	Монтаж и ремонт светильников.			
	9	Современные источники света и их схемы включения.			
	10	Монтаж и ремонт электропроводок: классификация помещений по условиям окружающей среды; классификация электропроводок; подготовка трасс электропроводок, разметка; электропроводки защищенными проводами; электропроводки кабелем; электропроводки на лотках и коробах; электропроводки в стальных трубах; электропроводки в пластмассовых трубах; электропроводки в кабель-каналах.			
	11	Осветительные шинопроводы.			
12	Безопасные условия труда при наладке и ремонте осветительных электроустановок.				

	Практические занятия	18		
	1 Практическая работа №10: Расчет сечения проводов от токовой нагрузки.	2		
	2 Практическая работа № Составить технологическую карту установки светильника (в зависимости от помещения).	2		
	3 Практическая работа №11: Сборка схем включения ламп накаливания.	2		
	4 Практическая работа №12: Сборка схем включения люминесцентных ламп.	2		
	5 Практическая работа №13: Сборка схем включения ламп типа ДРЛ.	2		
	6 Практическая работа №14: Поиск трассы и прозвонка проводов скрытой проводки.	2		
	7 Практическая работа №15: Установка осветительной арматуры: выключатели, штепсельные розетки, патроны и т.п. - с подключением в сеть.	4		
	8 Практическая работа №16:Установка праздничной иллюминации.	2		
Тема №1.2 Монтаж и ремонт аппаратов защиты.	Содержание	2		
	1 Назначение, устройство и принцип действия защитных аппаратов: ПН-2; ПР-2; НПН-60.			
	2 Выбор предохранителей.			
	3 Технология монтажа и ремонта защитных аппаратов.			
	Практические занятия	6		
	1 Практическая работа №17: Расчет плавкой вставки предохранителя и выбор типа предохранителя.			
Тема №1.3 Монтаж и ремонт пускорегулирующей аппаратуры.	Содержание	8	2,3	
	1 Классификация аппаратуры управления и защиты и их технические характеристики.			
	2 Реостаты: назначение, устройство, характеристики, монтаж и ремонт.			
	3 Рубильники: назначение, устройство, характеристики, монтаж и ремонт.			
	4 Контроллеры: назначение, устройство, характеристики, монтаж и ремонт.			
	5 Тормозные электромагниты и электромагнитные муфты: назначение, устройство, характеристики, монтаж и ремонт.			
	6 Автоматические воздушные выключатели: назначение, устройство, характеристики, монтаж и ремонт.			
	7 Контактторы: назначение, устройство, характеристики, монтаж и ремонт.			
	8 Магнитные пускатели: назначение, устройство, характеристики, монтаж и ремонт.			
	9 Ремонт ПРА во взрыво и пожарозащищенном исполнении.			
	10 Схемы автоматического управления электродвигателями.			
		Практические занятия	6	
		1 Практическая работа №18: Сборка схем включения ПРА.	2	
		2 Практическая работа №19: Выбор типа магнитного пускателя.	2	
	4 Практическая работа №20 Составление технологической карты ремонта магнитного пускателя.	2		
Тема №1.4 Монтаж и ремонт кабельных линий.	Содержание	10	2,3	
	1 Общие сведения о кабельных линиях.			
	2 Марки и сечения наиболее распространённых кабелей.			

	3	Способы прокладки кабелей: в траншеях; в блоках; в туннелях; на эстакадах; в галереях.					
	4	Ввод кабелей в здание.					
	5	Особенности прокладки кабелей при низких температурах.					
	6	Технология разделки концов кабелей.					
	7	Технология монтажа и ремонта соединительных муфт.					
	8	Технология монтажа и ремонта кабелей термоусадкой.					
	9	Технология монтажа и ремонта концевых муфт наружной установки на кабелях напряжением до 10 кВ.					
	10	Технология монтажа и ремонта концевых муфт и заделок внутренней установки на кабелях напряжением до 10 кВ.					
	11	Методы нахождения места повреждения кабельных линий.					
	12	Способы и нормы испытания силовых кабелей.					
	13	Ремонт кабельных линий: объём ремонтных работ; ремонт кабелей, проложенных в траншеях; замена кабелей в блоках; замена кабелей в кабельных помещениях; замена кабелей в производственных помещениях.					
	14	Механизмы, инструменты и приспособления, применяемые при монтаже кабельных трасс.					
	15	Техника безопасности при монтаже и ремонте кабельных линий.					
	16	Определение места нахождения неисправности в кабельной линии импульсным методом.					
	17	Определение места нахождения неисправности в кабельной линии индукционным методом.					
	18	Составление технологической карты выполнения разделки кабеля.					
	Контрольная работа				2		
	Тема №1.5 Монтаж и ремонт воздушных линий электропередач.	Содержание			2	2,3	
1		Воздушные линии: общие сведения.					
2		Классификация опор ВЛ.					
3		Марки проводов воздушных линий.					
4		Типы изоляторов ВЛ.					
5		Инструменты, механизмы и изделия для монтажа ремонта ВЛ.					
6		Монтаж ЛЭП: - разбивка трассы воздушных линий; - рытьё котлованов под опоры; - сборка и оснастка опор; - подъём и установка опор; - раскатка проводов; - способы соединения проводов; - натягивание проводов, регулировка стрелы провеса; - крепление проводов; - заземление воздушных линий - воздушные вводы.					
7		Ремонт воздушных линий электропередачи напряжение до 1000 В.					

	8	Ремонт воздушных линий электропередачи напряжением выше 1000 В.		
	9	Испытание воздушных линий.		
	10	Техническая документация при приёме воздушных линий.		
	11	Требования СНиП и ПУЭ.		
	Практические занятия		8	
	1	Практическая работа № 25: Ремонт изолирующих подвесок, арматуры, чистка (обмыв) изоляции.	2	
	2	Практическая работа №26 Расчет траверс железобетонных, деревянных и металлических опор.	2	
	3	Практическая работа №27 Выбор типа стойки железобетонных опор.	2	
4	Практическая работа №28: Выбор материала для опор воздушных линий электропередачи.	2		
Тема №1.6 Монтаж и ремонт комплектных шинопроводов и троллейных линий.	Содержание		2	
	1	Магистральные шинопроводы: - устройство, область применения и характеристика; - технология монтажа и ремонта.		2,3
	2	Распределительные шинопроводы: - устройство, область применения, характеристика; - технология монтажа и ремонта.		
	3	Троллейные шинопроводы: - устройство, область применения, характеристика; - технология монтажа и ремонта.		
Тема №1.7 Монтаж и ремонт защитного заземления и зануления.	Содержание		4	
	1	Общие сведения: естественные заземлители; искусственные заземлители.		2,3
	2	Монтаж наружного контура заземления.		
	3	Монтаж внутреннего контура заземления.		
	4	Испытание заземляющих устройств.		
	5	Схемы заземления электрооборудования.		
	6	Зануление электрооборудования.		
	7	Схемы зануления.		
	8	Требования СНиП и ПУЭ.		
Тема №1.8 Монтаж и ремонт электрических машин.	Содержание		4	
	1	Общие сведения: виды; конструкции; схемы соединения обмоток.		2,3
	2	Технология монтажа электрических машин.		
	3	Приемосдаточные испытания электрических машин.		
	4	Приборы для проверки машин.		
	5	Основные неисправности электродвигателей и пути их устранения.		
	6	Устройство и ремонт обмоток.		
	7	Устройство и ремонт токособирательной системы.		
	8	Устройство и ремонт механической части.		

	9	Балансировка роторов и якорей.			
	10	Типовая технология ремонта.			
	11	Особенности ремонта электрических машин во взрывозащищенных и других исполнениях.			
	12	Технология сборки, контроля и испытаний электрических машин после ремонта.			
	13	Пробный пуск после ремонта.			
	14	Правила техники безопасности при монтаже и ремонте электрических машин.			
	Практические занятия			6	
1	Практическая работа №31: Расшифровка маркировки двигателей постоянного и переменного тока.		2		
2	Практическая работа №32: Составить технологическую карту сборки электродвигателя.		2		
3	Практическая работа №33: Замер величины зазоров в подшипниках.		2		
Тема №1.9 Монтаж и ремонт трансформаторов.	Содержание		2	2,3	
	1	Особенности конструкций трансформаторов.			
	2	Элементы конструкций: магнитопровод; обмотки трансформаторов; изоляция; бак масляного трансформатора; расширитель; выхлопная труба; маслоуказатель; газовое реле.			
	3	Виды и периодичность ремонтов: - текущий ремонт, объём, периодичность, порядок проведения; - капитальный ремонт, периодичность, оборудование рабочего места.			
	4	Условия вскрытия трансформаторов для ремонта.			
	5	Работы, выполняемые при капитальном ремонте трансформаторов напряжением 110 кВ и выше.			
	6	Правила техники безопасности при выполнении ремонтных работ.			
	Практические занятия			4	
	1	Практическая работа №34: Составить технологическую карту ревизии активной части трансформатора.		1	
	2	Практическая работа №35: Определение схемы и группы соединения обмоток трансформатора.		1	
3	Практическая работа №36 Проверка и измерение сопротивления изоляции обмоток трансформаторов мегомметром .		2		
Тема №1.10 Монтаж трансформаторных подстанций.	Содержание		4	2,3	
	1	Устройство подстанций.			
	2	Действия персонала при аварийных ситуациях на подстанциях.			
	3	Техническая документация на подстанциях.			
	4	Особенности монтажа и ремонта комплектных трансформаторных подстанций.			
Тема №1.11 Сборка, монтаж и регулировка электрооборудования промышленных предприятий.	Содержание		8	2,3	
	1	Электрооборудование крановых механизмов: общие сведения, сборка, монтаж, регулировка.			
	2	Электрооборудование лифтов: общие сведения, сборка, монтаж, регулировка.			

	3	Электрооборудование механизмов непрерывного транспорта: общие сведения, сборка, монтаж, регулировка.		
	4	Электрооборудование насосов, вентиляторов, компрессоров: общие сведения, сборка, монтаж, регулировка.		
Итоговая контрольная работа			2	
Комплексный экзамен по МДК 01.01 и МДК 01.02				
Самостоятельная работа при изучении ПМ 01			88	
<p>Примерная тематика внеаудиторной самостоятельной работы:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Систематическая проработка конспектов занятий, учебной и специальной технической литературы (по вопросам к параграфам, главам учебных пособий, составленным преподавателем). Выполнение типовых контрольно-оценочных заданий к процедурам текущего, тематического и рубежного контроля (в форме тестов, контрольных работ, карточек-заданий, технических диктантов и др.). – Работа с базами данных, библиотечным фондом (учебной литературой, официальными, справочно-библиографическими и периодическими изданиями), информационными ресурсами сети «Интернет». – Самостоятельное изучение правил выполнения чертежей и технологической документации по ЕСКД и ЕСТП. – Подготовка выступлений, творческих заданий, учебных проектов и др. – Работа по написанию выпускной письменной экзаменационной работы. – Самостоятельное изучение вопросов: <ul style="list-style-type: none"> – Новые типы осветительных приборов. – Инструменты и механизмы, широко используемые в электромонтажном производстве. – Как осуществляют сварку стали в среде защитного углекислого газа? – Как выполняют сварку пластмассовых оболочек кабелей? – В каких случаях для соединения и оконцевания жил проводов и кабелей применяют пайку? – Припои, используемые при пайке алюминия и меди. – Отличия воздушного автомата от магнитного пускателя. – Работы, выполняемые при ремонте аппаратов распределительных устройств напряжением до 1000 В. – Особенности конструкции и работы бесконтактных и гибридных контакторов. Особенности их ремонта. – Назначение и способы ремонта мягких пускателей. – Как обнаружить и определить место повреждения кабельной линии? – Заделки кабелей с пластмассовой изоляцией напряжением до 10 кВ. – Заземление кабельных конструкций. – Основные ремонтные операции, выполняемые на ВЛ напряжением до 10 кВ. – Какие допуски на выверку деревянных и железобетонных опор учитываются при монтаже ВЛ напряжением до 10 кВ? – Основные неисправности машин асинхронного типа и способы их устранения. – Основные неисправности машин синхронного типа и способы их устранения. – Основные неисправности машин коллекторного типа и способы их устранения. – Как осуществляют включение синхронных генераторов на параллельную работу? – Причины вибрации электрических машин. Способы ее измерения и устранения. 				

<ul style="list-style-type: none"> – Для чего применяют тахогенераторы и какими свойствами они должны обладать? Особенности монтажа и ремонта тахогенераторов. – Какими признаками характеризуются новые серии двигателей постоянного тока? – Что представляет собой группа соединения обмоток трансформатора? – Каким образом осуществляется регулирование напряжения трансформаторов? – Технология ремонта обмоток силовых трансформаторов. – Какой тип защиты электрических цепей и двигателей применяется на крановых установках? Почему не применяется тепловая защита? 		
Учебная практика (слесарная практика)	108	
<p>Виды работ</p> <p>Знакомство со слесарной мастерской, рабочим местом, с оборудованием, требованиями к организации рабочего места, правилами техники безопасности, правилами поведения учащихся при пожаре.</p> <p>Плоскостная разметка: Подготовка деталей к разметке. Упражнения в нанесении произвольно расположенных взаимно параллельных и взаимно перпендикулярных прямолинейных рисок, под заданным углом. Построение замкнутых контуров. Разметка осевых линий. Разметка контуров деталей по шаблонам. Заточка и заправка разметочного инструмента.</p> <p>Правка и гибка металла: Правка полосовой и круглой стали на плите. Правка листовой стали. Гибка полосовой стали на ручном прессе. Гибка труб в приспособлениях.</p> <p>Рубка металла: Рубка листовой стали по разметочным рискам, по уровню губок тисков. Механизация процесса рубки металла.</p> <p>Резка металла: Упражнение в постановке корпуса, в движении слесарной ножовкой. Разрезание угловой стали. Разрезание труб труборезом. Резание листового металла ручными ножницами. Резание металла рычажными ножницами.</p> <p>Опиливание металла: Упражнения в держании напильника, в правильной постановке корпуса и ног при опиливании. Упражнения в движении и балансировке напильника при опиливании плоских поверхностей.</p> <p>Опиливание широких и узких плоских поверхностей. Проверка углов угольников, шаблонов и простым угольмером. Опиливание криволинейных поверхностей. Проверка радиус метром и шаблонами.</p> <p>Сверление, зенкование, зенкерование и развертывание отверстий: Упражнения в управлении сверлильным станком. Сверление сквозных и глубоких отверстий. Рассверливание отверстий. Сверление ручными дрелями. Заправка режущих элементов сверла. Сверление электродрелями. Развертывание отверстий вручную и на станке.</p> <p>Нарезание резьбы: Ознакомление с резьбонарезными инструментами (круглые, прогонка их по готовой нарезке. Нарезание наружных правых и левых резьб на болтах, шпильках, трубах. Нарезание резьбы в сквозных и глухих отверстиях. Контроль резьбовых деталей.</p> <p>Комплексные работы: Изготовление различных деталей, при обработке которых применяется разметка, рубка, правка, гибка, резка и опиление. Изготовление ведется по чертежам, инструкционно-технологическим картам и образцам. Изготовление различных деталей единично и небольшими партиями. Выполнение работ по рабочим чертежам и технологическим картам с самостоятельной настройкой сверлильных станков и применением различных механизированных инструментов.</p> <p>Знакомство с электромонтажными мастерскими, рабочим местом электромонтера, требованиями к организации рабочего места, правилами техники безопасности, правилами поведения учащихся при пожаре. Оборудование и основной электромонтажный инструмент. Порядок получения инструмента, содержания на рабочем месте и сдачи инструмента.</p> <p>Паяние: Технология пайки. Подготовка деталей к пайке. Инструменты и приспособления. Т.У. на пайку. Контроль паяных соединений.</p> <p>Склеивание: Технологический процесс склеивания, марки клеев, подготовка деталей к склеиванию.</p> <p>Соединение и оконцевание жил проводов и кабелей: Виды контактных соединений. Инструменты и приспособления. Приемы пользования инструментами и приспособлениями. Техника безопасности.</p> <p>Удаление изоляции на концах проводов различных сечений ножом, клещами и приспособлением для снятия изоляции. Выполнение колечек</p>		

<p>и пестиков на концах жил однопроволочных и многопроволочных проводов мелких сечений и их лужение. Соединение и ответвление однопроволочных проводов сечением до 6 кв. мм с предварительной скруткой и последующей пропайкой. Соединение алюминиевых жил с применением гильз ГА и Г АО опрессовкой. Оконцевание жил проводов и кабелей наконечниками ТА, ТМ, ТАМ. Соединение жил проводов с применением СИЗ. Ознакомление с приемами термитной сварки алюминиевых жил проводов. Ознакомление с приемами газовой сварки алюминиевых жил проводов. Соединение и ответвление жил проводов в соединительных и ответвительных коробках. Присоединение к зажимам приборов и аппаратов. Изолирование мест соединений.</p>		
<p>Учебная практика (электромонтажная мастерская)</p>	<p>144</p>	
<p>Монтаж и техническое обслуживание электропроводок: Подготовка трасс электропроводок. Оборудование рабочего места. Разметочные работы. Ознакомление с монтажными схемами. Последовательность операций при разметочных работах. Ознакомление с инструментами и приспособлениями при разметочных работах. Приемы разметочных работ по стенам и потолкам. Открытые электропроводки. Инструменты и приспособления.</p> <p>Приемы пробивания и сверление отверстий и гнезд вручную, электрифицированным и пневматическим инструментом. Крепление деталей и опорных конструкций с применением инструмента и приспособлений.</p> <p>Упражнения в заготовке проводов, их применение и крепление. Технологическая последовательность заготовки проводов для их индустриального монтажа. Ознакомление с лучевым и узловым принципом заготовок и особенности их монтажа. Ознакомление с монтажом скрытых электропроводок при крупнопанельном и крупноблочном строительстве. Ознакомление со схемами заготовки проводов для индустриального монтажа (в том числе с раздельным питанием светильников и штепсельных розеток), проводов в перегородках, в каналах перекрытий и т.д. Технология монтажа небронированных кабелей по подготовленным трассам с выполнением всех монтажных операций - раскатка, резка, правка с протягиванием через проходы и обходы, ввод в ответвительные коробки, крепление, снятие оболочки и разделка концов, выполнение соединений и изолирование мест соединений, крепление крышек. Монтаж электропроводок в стальных и пластмассовых трубах. Ознакомление с технологией заготовки труб. Крепление труб по строительным основаниям и на опорных конструкциях. Соединение труб с ответвительными коробками и между собой. Заземление труб и коробок. Затягивание проводов в трубы в ручную и с помощью механизмов. Ознакомление с технологией монтажа электропроводок на лотках и в коробах. Ознакомление с конструктивными особенностями пластмассовых коробов. Современные конструкции установочных изделий (розеток, выключателей, коробок).</p> <p>Освоение технологии монтажа тросовых электропроводок. Освоение приемов прокладки тросовых электропроводок. Освоение технологии монтажа электропроводок в кабель-каналах. Ознакомление с осветительными шинопроводами, деталями к ним и инструментами для их монтажа. Установка опорных и подвесных конструкций шинопроводов. Испытание проводки.</p> <p>Монтаж и ремонт устройств учета электроэнергии:</p> <p>Устройство однофазного и трехфазного счетчика электроэнергии. Монтаж электросчетчиков. Подключение однофазных электросчетчиков. Прозвонка и маркировка. Сборка простейших схем учета электроэнергии.</p> <p>Сборка схемы этажных щитков на 2-3 квартиры. Ревизия с последующим включением. Разметка и крепление 3-х фазных электросчетчиков. Подключение трехфазных электросчетчиков активной мощности без трансформатора тока. Подключение трехфазных электросчетчиков активной мощности. Прозвонка и маркировка проводов.</p> <p>Сборка проводов в жгуты и крепление их на монтажных конструкциях. Подключение счетчиков реактивной мощности без трансформаторов тока и с трансформаторами тока. Сборка счетчиков учета электроэнергии, используя трехфазные счетчика активной и реактивной энергии. Прозвонка и маркировка проводов при монтаже щитка учета. Ремонт устройств учета электроэнергии.</p> <p>Монтаж и ремонт пускорегулирующей аппаратуры:</p> <p>Разборка, ремонт и сборка пусковых кнопок и реверсивных магнитных пускателей. Знакомство с конструктивными особенностями современных типов пускорегулирующей аппаратуры. Монтаж схемы запуска АД при помощи реверсивного магнитного пускателя.</p>		

<p>Маркировка, крепление и прозвонка проводов, входящих в схему пускателя. Нахождение неисправностей в смонтированных схемах реверсивного магнитного пускателя. Принцип работы и устройство реле на переменный электроток. Прозвонка контактов реле: замыкающих, размыкающих, переключающих. Прозвонка катушки реле. Сборка схемы с последующей прозвонкой и маркировкой. Нахождение неисправностей. Показ и объяснение устройства переключателей типа ГОТ 3, УП 5300. Сборка схема при помощи переключателей ГШ 3, УП 5300, реле МКУ 48, ПР, магнитных пускателей ПМЕ, ПМП; автоматических выключателей АЛ 50, А 3100, трансформаторов тока, пусковых кнопок, измерительных приборов, счетчиков.</p> <p>Монтаж и ремонт схем управления: Показ и объяснение схемы и принципа работы светильника с двумя люминесцентными лампами. Ревизия и проверка на исправность деталей, входящих в схему светильника: ламп, дросселей, стартеров, конденсаторов. Монтаж светильников с двумя люминесцентными лампами. Монтаж и ремонт осветительных щитков: ЩК, ОП, ОЩВ и т.д. Монтаж и ремонт щита ЩО-70 уличного освещения. Монтаж и ремонт схемы управления освещения с 2-х мест. Монтаж и ремонт кодового устройства включения питания электрооборудования. Монтаж схемы управления асинхронного двигателя с короткозамкнутым ротором при помощи реверсивного магнитного пускателя.</p> <p>Монтаж и ремонт силовых сетей: Работа с силовым кабелем напряжением до 1000 В: - ознакомление с приемами работ, с применяемым инструментом, материалами и оборудованием; - комплексная ступенчатая разделка силового кабеля с наложением заземления; - выполнение вспомогательных операций по разделке конца силового кабеля. - соединение и оконцевание силовых кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией. Сборка силовых ящиков и вводно-распределительных устройств. Вводно-распределительные устройства и шкафы. Порядок ошиновки сборок алюминиевыми шинами. Установка рубильников с боковыми и центральными приводами. Ремонт рубильников. Регулировка включения подвижных ножей переключателей типа ПУ. Разборка, сборка, ремонт контактных стоек на изоляторах А 632, А 645м, А 6456. Зачистка и смазка контактных соединений под болтовые зажимы. Установка и снятие предохранителей до 600 А. Порядок подключения групповых нагрузок в сборках ВРУ и СП. Подключение заземляющих и нулевых проводников к нулевой шине сборок ВРУ и СП. Объяснение и показ приемов монтажа магнитных пускателей и кнопочных станций к ним, автоматических выключателей, контроллеров, трансформаторов тока. Показ приемов монтажа АД трехфазного переменного тока.</p> <p>Монтаж и ремонт усложненных схем пускорегулирующей аппаратуры: Разборка схем управления промышленного электрооборудования. Монтаж и ремонт кодового устройства включения питания электрооборудования. Монтаж и ремонт схемы управления двумя откачивающими насосами. Монтаж схемы АВР. Схема учета электрической энергии с помощью трехфазного счетчика электрической энергии с трансформаторами тока. Схема управления АД с двух рабочих мест. Схема включения освещения с двух мест переключателем. Знакомство со схемами станков с ЧПУ.</p>		
<p>Производственная практика</p>	<p>252</p>	
<p>Виды работ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Трудоустройство на рабочем месте. Ознакомление с предприятием, инструктаж по О Т и противопожарной безопасности. - Ревизия осветительного шинопровода: мест винтового соединения, соединительных муфт, места присоединения светильников. Проверка цепи «фаза-нуль». Прокладка осветительного шинопровода. Подключение светильников. - Ревизия оборудования силового щита. Замена неисправного оборудования. Подключение групповых нагрузок с выравниванием нулевых и заземляющих устройств. - Осмотр пускорегулирующей аппаратуры, выявление неисправности, замена неисправных узлов в пусковых кнопках, магнитных пускателях, автоматах защиты. Устранение неисправности. Замена на новые. 		

<ul style="list-style-type: none"> - Внешний осмотр кабельной линии, осмотр мест соединения. Прозвонка цепей. Осмотр воздушной линии электропередач. Замена изоляторов. Замена проводов воздушной линии 0,4 кВ. - Прозвонка обмоток электродвигателя, генератора, соединение обмоток. Монтаж машин постоянного тока различными способами. Подключение к сети 380 В. - Прозвонка обмоток электродвигателя, соединение обмоток двигателя в «треугольник» и «звезду». - Монтаж асинхронного двигателя различными способами. Подключение электродвигателя к сети 380В. - Разборки и ремонт трансформаторов. Прозвонка, дефектовка обмоток, устранение неисправности, ремонт подгоревших изоляционных устройств. - Разборка, дефектовка, осмотр, чистка, замена неисправного оборудования, ремонт масляных выключателей, разъединителей. - Ремонт распределительных шин и заземляющих устройств. - Изучение технологической документации, чертежей проекта. Определение мест установки электрооборудования. Разметка трасс электропроводок, щитков, ящиков, распаечных коробок, опорных крепежных конструкций. - Установка выключателей, переключателей, штепсельных розеток, зарядка и техническое обслуживание взрывонепроницаемой осветительной арматуры, установка розеток, выключателей в кабельных в каналах, установка распаечных коробок, распайка проводов в коробке. - Ремонт светильников с люминесцентными лампами, светильников ДРЛ. Замена неисправной арматуры. Ремонт осветительных этажных щитков, замена автоматических выключателей. Ремонт и замена светильников установленных на тресе. Замена кабеля в кабель-каналах. Ремонт скрытой и открытой электропроводки. - Прокладка проводов, крепление изоляторов, заземление опор. Ремонт линий 0,4 кВ. Разделка кабеля, присоединение кабеля в вводам ВРУ. - Разделка, прокладка и фазировка кабеля напряжением до 1000 В, проверка вводов и выводов кабеля, техническое обслуживание кабельных линий, определение и устранение мест повреждений. Выполнение ремонтных операций. - Выявление и устранение неисправностей предохранителей, контакторов, магнитных пускателей, ключей управления. Смена плавких вставок и их профилактика. Контроль состояния и устранение мелких дефектов магнитных пускателей, кнопок управления, пакетных выключателей. 		
Консультация	1	
Всего	776	

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация профессионального модуля предполагает наличие учебного кабинета: технической механики

мастерских: слесарно-механическая; электромонтажная;
лабораторий: технического обслуживания электрооборудования.

Оборудование учебного кабинета и рабочих мест кабинета

- посадочные места обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- рабочая меловая доска;
- наглядные пособия (учебники, опорные конспекты-плакаты, стенды, карточки, раздаточный материал, комплекты лабораторных работ).

Технические средства обучения:

- компьютер,
- видеопроектор,
- проекционный экран.

Оборудование мастерской и рабочих мест мастерской:

- посадочные места обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- рабочая меловая доска;
- наглядные пособия (учебники, опорные конспекты-плакаты, стенды, карточки, раздаточный материал, комплекты лабораторных работ)
- слесарные тиски;
- верстак металлический;
- металлические плиты;
- сверлильные станки;
- слесарные инструменты.

Оборудование лаборатории и рабочих мест лаборатории:

- стенд «Кабели и провода»
- стенд «Устройство электродвигателя»
- стенд «Полупроводниковые приборы»
- стенд «Схема подключения Люминесцентной лампы»
- Питающая сеть

Реализация профессионального модуля предполагает обязательную производственную практику.

4.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Грунтович, Н. В. Монтаж, наладка и эксплуатация электрооборудования : учеб. пособие / Н.В. Грунтович. — Минск : Новое знание ; Москва : ИНФРА-М, 2019. — 271 с. : ил.

2. Сборка, монтаж, регулировка и ремонт электрооборудования (ПМ.01) / авт.-сост. Н. А. Олифиренко, Т. Н. Хлыстунова, И. В. Овчинникова. — Ростов н/Д : Феникс, 2018. — 366 с. : ил.

3. Карпицкий, В.Р.Общий курс слесарного дела : учеб. пособие / В.Р. Карпицкий. — 2-е изд. — Минск : Новое знание ; М. : ИНФРМ, 2017. — 400 с. : ил.

4. Покровский Б.С. Производственное обучение слесарей-ремонтников промышленного оборудования: учебное пособие для НПО/ БС. Покровский, - 4-е изд., М. Академия, 2010 – 176 с.

5. Долгих А.И. Слесарные работы: учебное пособие/ А.И. Долгих – М.: Альфа-М: ИНФРА-М, 2012 – 528 с.
6. Покровский Б.С. Слесарное дело: учебник для НПО/Б.С. Покровский, В.А. Скакун – М: Академия, 2003, - 320 с.
7. Сибикин Ю.Д. Техническое обслуживание, ремонт электрооборудования и сетей промышленных предприятий, учебник для НПО, Ю.Д. Сибикин, М., Академия, 2003, - 432 с.
8. Хошмухамедов И.М. Монтаж, наладка и эксплуатация электрооборудования, учебник для вузов, 2-е изд., М., МГГУ, 2006, -336 с.

Дополнительные источники:

1. Муравьев Е.А. Слесарное дело, М., «Просвещение», 1990г.
2. Кропивницкий Н.Н. Основы слесарного дела, Л., «Лениздат», 1974г.
3. Скакун В.А. Руководство по обучению слесарному делу, М.,
4. «Высшая школа», 1977г.
5. Макиенко Н.И. Практические работы по слесарному делу, М., «Высшая школа», 1987г.
6. В.А. Скакун Производственное обучение слесарным работам. М., «Высшая школа», 1989г.
7. Манукян С.Г. Профессиональная терминология (слесарное дело), М., «Высшая школа.», 1987г.
8. Якуба Ю.А. Производственное дело слесарей-ремонтников, М., «Высшая школа», 1989г.
9. Покровский Б.С., Евстигнеев Н.А. Сборник дидактических материалов по общеслесарным работам, М., «Высшая школа», 1985г.
10. Берков В.И. Технические измерения, М., «Высшая школа», 1988г.
11. Сибикин Ю.Д. Справочник молодого рабочего по эксплуатации электроустановок промышленных предприятий, М.: «Высшая школа», 1993г.
12. Квиторов А.Ф. Практическое руководство по монтажу электрического освещения, М.: «Высшая школа», 1990г.
13. Тхоржевский Д.А. «Обработка металла, древесины, электротехнические и ремонтные работы», М.: «Просвещение», 1989 г.
14. Бредихин А.И., Хачатрян С.С. Справочник молодого электромонтажника, М.: «Высшая школа», 1989 г.
15. Зевин М.Б. Справочник молодого электромонтера, М.: «Высшая школа», 1978г.
16. Живов М.С. Справочник молодого электромонтажника, М.: «Высшая школа», 1990 г.
17. Герасимова В.Г. Электротехнический справочник, М.: «Энерго-атомиздат», 1986 г.
18. Федорова А.А. Справочник по электроснабжению промышленных предприятий, М.: «Энергия», 1973г.
19. Ганевский Г.М., Гольдин И.И. Допуски, посадки и технические измерения в машиностроении, М.: «ИРПО», 1999 г.
20. Феофанов А.Н., Схиртладзе А.Г. Конструкции узлов агрегатных станков и автоматических линий, М.: «Высшая школа», 1992г.
21. Арбузов О.М. Справочник молодого слесаря-ремонтника, М.: «Высшая школа», 1994г.
22. Покровский Б.С. Механосборочные работы и их контроль, М.: «Высшая школа», 1995г.

4.3. Общие требования к организации образовательного процесса

Занятия проводятся в учебном кабинете, в лаборатории, в слесарной и электромонтажной мастерских. Учебная практика в слесарной и электромонтажной

мастерских, а производственная практика на предприятии работодателя.

Консультации проводятся перед проверочными работами, устными и квалификационными экзаменами. Основные формы проведения консультаций – групповые и индивидуальные, которые проводятся по ранее составленному расписанию.

Перед изучением модуля учащиеся изучают следующие предметы: Техническое черчение, Электротехника, Основы технической механики и слесарных работ, Материаловедение, Охрана труда, Безопасность жизнедеятельности.

При проведении итоговой аттестации руководствуется «Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» - приказ Министерства образования и науки РФ № 968 от 16.08.2013г.

Лица, прошедшие полный курс теоретического и производственного обучения, допускаются к сдаче квалификационного экзамена.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы с присвоением 3-4 выпускного разряда по профессии «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования».

4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Инженерно-педагогический состав: Преподаватель 1 категории, образование высшее. Мастера производственного обучения должны иметь 4-5 разряд по профессии.

**5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ
ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)**

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
<p align="center">ПК 1.1 Выполнять слесарную обработку, пригонку и пайку деталей и узлов различной сложности в процессе сборки</p>	<ul style="list-style-type: none"> - демонстрация точности и скорости чтения технических чертежей; - демонстрация скорости и качества анализа технологической документации; - демонстрация способности вести расчеты и составлять эскизы необходимые при сборке изделий; - демонстрация качественного выполнения слесарной обработки, пригонки и пайки деталей и узлов различной сложности в процессе сборки; - владение технологией выполнения слесарных и слесарно-сборочных работ; - обоснованный выбор технологического оборудования, инструментов, приспособлений, мерительного и вспомогательного инструмента при выполнении слесарных и слесарно-сборочных работ; - соответствие выполненных работ требованиям ПУЭ, техническим условиям, технике безопасности. 	<p>Текущий контроль в форме:</p> <ul style="list-style-type: none"> - защиты лабораторных и практических занятий; - контрольных работ по темам Зачеты по производственной практике и по каждому из разделов профессионального модуля. <p>Выполнение практических квалификационных работ.</p>
<p align="center">ПК 1.2 Изготавливать приспособления для сборки и ремонта</p>	<ul style="list-style-type: none"> - демонстрация точности и скорости чтения технических чертежей; - демонстрация скорости и качества анализа технологической документации; - демонстрация качественного выполнения слесарных и слесарно-сборочных работ при изготовлении приспособлений для сборки и ремонта; - владение технологией выполнения слесарных и слесарно-сборочных работ; - обоснованный выбор технологического оборудования, инструментов, приспособлений, мерительного и вспомогательного инструмента при изготовлении приспособлений для сборки и ремонта; - соответствие выполненных работ требованиям ПУЭ, техническим 	<p>Текущий контроль в форме:</p> <ul style="list-style-type: none"> - защиты лабораторных и практических занятий; - контрольных работ по темам Зачеты по производственной практике и по каждому из разделов профессионального модуля. <p>Выполнение практических квалификационных работ.</p>

	условиям, технике безопасности.	
ПК 1.3 Выявлять и устранять дефекты во время эксплуатации оборудования и при проверке его в процессе ремонта	- демонстрация скорости и качества определения основных неисправностей оборудования; - демонстрация точности и скорости устранения дефектов во время эксплуатации оборудования и при проверке его в процессе ремонта; - владение технологией выполнения ремонтных работ; - обоснованный выбор технологического оборудования, инструментов, приспособлений, мерительного и вспомогательного инструмента при выполнении ремонтных работ; - соответствие выполненных работ требованиям ПУЭ, техническим условиям, технике безопасности.	Текущий контроль в форме: - защиты лабораторных и практических занятий; - контрольных работ по темам Зачеты по производственной практике и по каждому из разделов профессионального модуля. Выполнение практических квалификационных работ.
ПК 1.4 Составлять дефектные ведомости на ремонт электрооборудования	- владение технологией составления дефектных ведомостей на ремонт электрооборудования; - обоснованный выбор технологического оборудования, инструментов, приспособлений, мерительного и вспомогательного инструмента при выполнении ремонтных работ согласно дефектным ведомостям; - соответствие выполненных работ на основе дефектных ведомостей требованиям ПУЭ, техническим условиям, технике безопасности.	Текущий контроль в форме: - защиты лабораторных и практических занятий; - контрольных работ по темам Зачеты по производственной практике и по каждому из разделов профессионального модуля. Выполнение практических квалификационных работ.

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК 1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	- демонстрация интереса к избранной профессии; - участие в конкурсах профессионального мастерства, олимпиадах по профессии, викторинах	- наблюдение и оценка на практических занятиях, при выполнении работ по производственному обучению и производственной практике, при подведении

		итогах профессиональных конкурсов, олимпиад, викторин и т.п.
ОК 2 Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем	- обоснование выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач в области разработки технологических процессов; - демонстрация эффективности и качества выполнения профессиональных задач.	- наблюдение и оценка на практических занятиях, при выполнении работ по производственному обучению и производственной практике
ОК 3 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы	- демонстрация способности анализировать рабочую ситуацию и принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность; - демонстрация способности осуществлять текущий и итоговый контроль собственной деятельности	- наблюдение и оценка на практических занятиях, при выполнении работ по производственному обучению и производственной практике
ОК 4 Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач	- нахождение и использование информации для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития	- наблюдение и оценка на практических занятиях, при выполнении работ по производственному обучению и производственной практике; - наблюдение и оценка внеаудиторной самостоятельной работы учащихся
ОК 5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	- демонстрация навыков использования информационно-коммуникационных технологий в профессиональной деятельности.	- наблюдение и оценка на практических занятиях, при выполнении работ по производственному обучению и производственной практике; - экспертное наблюдение и оценка внеаудиторной самостоятельной работы учащихся.
ОК 6 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами	- взаимодействие с обучающимися, преподавателями, мастерами в ходе обучения и на производственной практике	- наблюдение и оценка на практических занятиях, при выполнении работ по производственному обучению и

		производственной практике
<p>ОК 7 Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)</p>	<p>- демонстрация готовности к исполнению воинской обязанности</p>	<p>- наблюдение и оценка на практических занятиях, при выполнении работ по производственному обучению и производственной практике</p>